

中心夾持零件 · 帶有夾合球體

23340.0212



產品描述

被使用於精準中心定位和夾持帶有定位孔的工件。其定位孔上將留有淺淺的球狀夾持痕跡，是可被接受的。精準的自我中心定位，其準確值為 $\pm 0.025 \text{ mm}$ 。夾合球摩擦性的中心定位和支撐帶有未加工表面的工件於軸承點上。大調整行程和小建構高度是中心定位夾持元件的特色。嵌裝於頂部或是底部。

材質

- 本體**
- 工具鋼, 熱處理, 染黑
- 彈簧**
- 不銹鋼
- 夾持珠**
- 不銹鋼 1.4112, 硬化和研磨

組裝

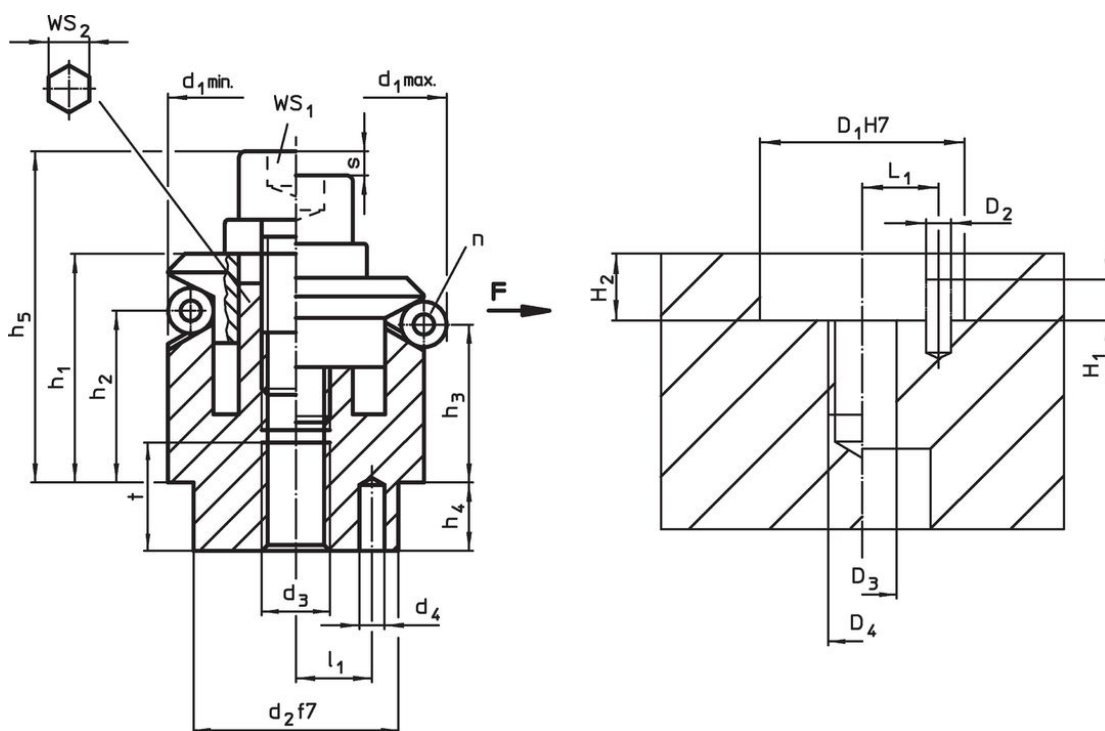
組裝手冊建議從頂部嵌裝：移除夾板和螺絲。從底部鎖入螺紋銷，且從頂部鎖附母 WS_2 。

更多資訊

更多產品

- 中心夾持零件, 鉗緊段
- 中心夾持零件, 帶有夾緊段, 從底部操作
- 中心夾持零件, 中心夾持零件 球形夾持部份, 從底部操作

圖面

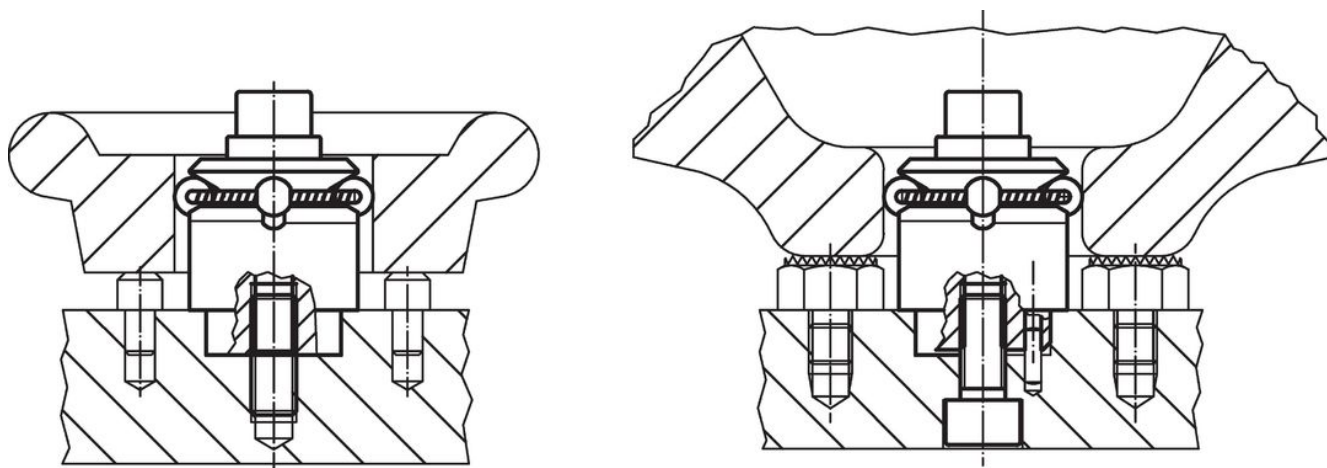


訂單資訊

尺寸													珠子 數目 n	行程 s [mm]	WS WS ₁ [mm]	夾持 力量 F max. [kN]	起 動 扭 力 max. [Nm]	定位孔									品號 ¹⁾
d ₁ min	d ₁ max.	d ₂ f7	d ₃	d ₄ +0,3	h ₁ -1	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ -2	l ₁ ±0,1	球 直徑	t						D ₁ H7	D ₂	D ₃	D ₄	H ₁	H ₂ +0,5	L ₁ ±0,1			
[mm]																		[mm]									
11,7	14,2	10	M4	1,5	8,6	3,9	3,2	3,5	14,7	3,5	2,5	4	3	1,3	3	0,5	5	10	1,5	4	M4	2	3,5	3,5	18	23340.0212	

¹⁾ 無 WS_2 夾持螺絲和螺柱必須從頂端固定

應用範例



遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物質

不含超過 0.1% w/w 的 SVHC 物質 - 截至 2024 年 1 月23 日的 SVHC 清單.

不含 65 號提案物質

不包括 65 號提案物質

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含衝突礦物

本產品不含來自剛果民主共和國或鄰近國家的任何被指定為“衝突礦物”的物質，例如鈮、錫、金或鎢。