

Elementy dociskowe boczne • z gwintem, z uszczelnieniem EH 22150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania. Modele w wersji z uszczelnieniem zabezpieczającym przed przedostawaniem się wiórów i zanieczyszczeń.

Materiał

Uszczelka

- CR

Korpus

- Stal cynkowana galwanicznie

Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

Sworzeń

- Stal utwardzana, cynkowana galwanicznie
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Montaż

Montaż poprzez wkręcenie za pomocą narzędzi montażowych.

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x :

y równe lub większe niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s$

lub

y mniejsze niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

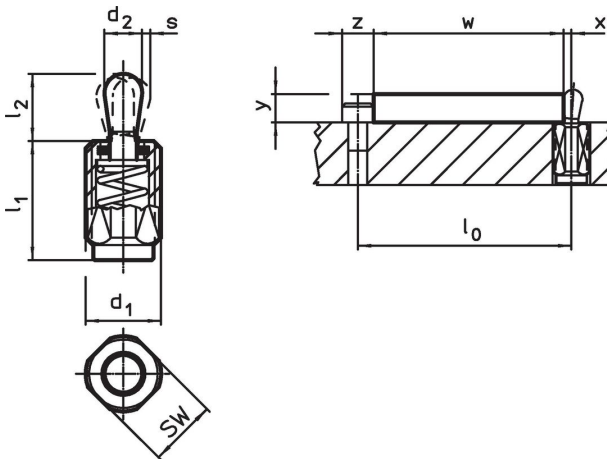
Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku = sprężyna ze stali oksydowanej

Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

Rysunek



Informacje do zamówienia

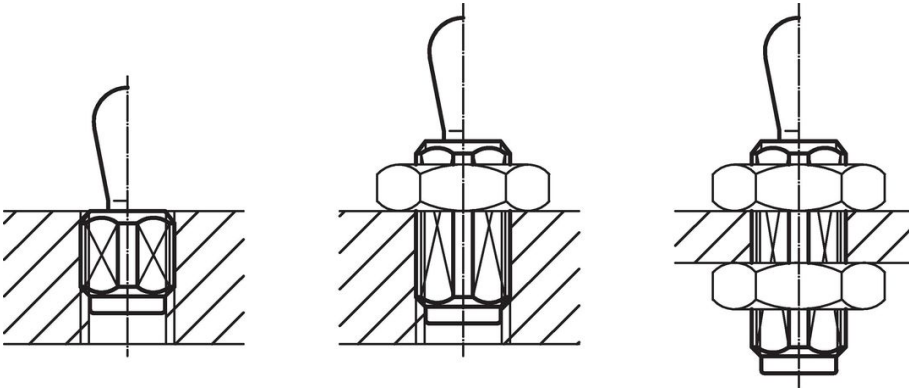
d ₁	Wymiary		d ₂	l ₂	Skok s	SW	maks. [°C]	[g]	Nr art.
	l ₁ -2	Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [N]							
[mm]			[mm]		[mm]	[mm]			
Sworzeń: Stal/Mała siła sprężyny									
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	110	3,8	22150.0410
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	110	5,6	22150.0414
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	110	7,5	22150.0418
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	110	4,7	22150.0430
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	110	6,5	22150.0434
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	110	36,0	22150.0458
Sworzeń: Stal/Standardowa siła sprężyny									
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	110	40,0	22150.0459
Sworzeń: Stal/Wzmocniona siła sprężyny									
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	110	38,0	22150.0460
Sworzeń: Tworzywo termoplastyczne/Mała siła sprężyny									
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	80	30,0	22150.0495

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Akcesoria

	Wymiary d ₁ [mm]	[g]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.