

Elementy dociskowe boczne • z gwintem, bez uszczelnienia EH 22150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania

Materiał

Korpus

- Stal cynkowana galwanicznie

Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

Sworzeń

- Stal utwardzana, cynkowana galwanicznie
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Montaż

Montaż poprzez wkręcenie za pomocą narzędzi montażowych.

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x :

y równe lub większe niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s$

lub

y mniejsze niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

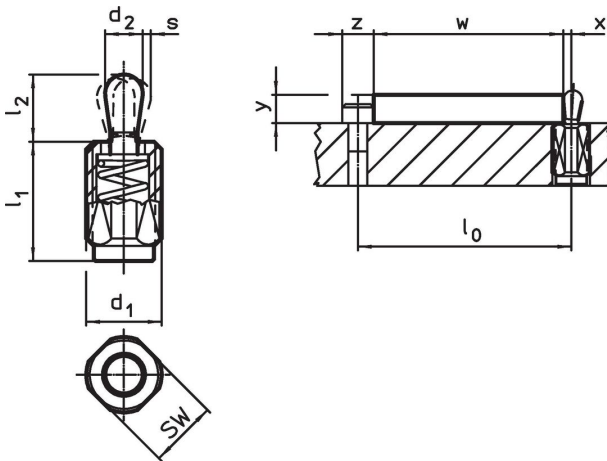
Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku = sprężyna ze stali oksydowanej

Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

Rysunek



Informacje do zamówienia

d ₁	Wymiary		d ₂	l ₂	Skok s	SW	maks. [°C]	[g]	Nr art.
	l ₁ -2	Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [N]							
[mm]			[mm]		[mm]	[mm]			
Sworzeń: Stal/Mała siła sprężyny									
M12	11,5	20	5	6,4	1,6	10	250	4,0	22150.0310
M12	19,0	20	5	6,4	1,6	10	250	5,9	22150.0314
M12	26,5	20	5	6,4	1,6	10	250	7,9	22150.0318

¹⁾ statystyczna wartość średnia

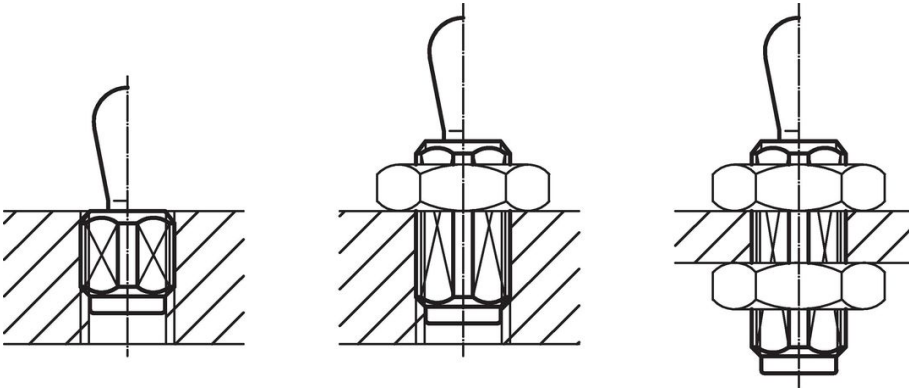
d ₁	Wymiary		d ₂	l ₂	Skok s	SW	 maks.		Nr art.
	l ₁ -2	Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~							
[mm]		[N]		[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
M12	11,5	40	6	10,4	2,0	10	250	4,8	22150.0330
M12	19,0	40	6	10,4	2,0	10	250	6,6	22150.0334
M12	26,5	40	6	10,4	2,0	10	250	8,6	22150.0338
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	3,2	16	250	19,0	22150.0350
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	3,2	16	250	28,0	22150.0354
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	3,2	16	250	36,0	22150.0358
Sworzeń: Stal/Standardowa siła sprężyny									
M12	11,5	50	5	6,4	1,6	10	250	4,1	22150.0311
M12	19,0	50	5	6,4	1,6	10	250	6,4	22150.0315
M12	26,5	50	5	6,4	1,6	10	250	8,3	22150.0319
M12	11,5	75	6	10,4	2,0	10	250	4,9	22150.0331
M12	19,0	75	6	10,4	2,0	10	250	7,1	22150.0335
M12	26,5	75	6	10,4	2,0	10	250	9,6	22150.0339
M18 x 1,5	18,0	150	10	16,9	3,2	16	250	20,0	22150.0351
M18 x 1,5	31,5	150	10	16,9	3,2	16	250	29,0	22150.0355
M18 x 1,5	45,0	150	10	16,9	3,2	16	250	39,0	22150.0359
Sworzeń: Stal/Wzmocniona siła sprężyny									
M12	11,5	100	5	6,4	1,6	10	250	4,4	22150.0312
M12	19,0	100	5	6,4	1,6	10	250	6,9	22150.0316
M12	26,5	100	5	6,4	1,6	10	250	9,0	22150.0320
M12	11,5	100	6	10,4	2,0	10	250	5,4	22150.0332
M12	19,0	100	6	10,4	2,0	10	250	7,7	22150.0336
M12	26,5	100	6	10,4	2,0	10	250	10,0	22150.0340
M18 x 1,5	18,0	200	10	16,9	3,2	16	250	21,0	22150.0352
M18 x 1,5	31,5	200	10	16,9	3,2	16	250	30,0	22150.0356
M18 x 1,5	45,0	200	10	16,9	3,2	16	250	40,0	22150.0360
Sworzeń: Tworzywo termoplastyczne/Mała siła sprężyny									
M12	11,5	20	5	6,4	1,6	10	80	2,7	22150.0370
M12	19,0	20	5	6,4	1,6	10	80	4,6	22150.0375
M12	26,5	20	5	6,4	1,6	10	80	6,5	22150.0383
M12	11,5	40	6	10,4	2,0	10	80	3,1	22150.0373
M12	19,0	40	6	10,4	2,0	10	80	4,8	22150.0380
M12	26,5	40	6	10,4	2,0	10	80	6,8	22150.0385
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	3,2	16	80	12,0	22150.0390
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	3,2	16	80	20,0	22150.0393
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	3,2	16	80	30,0	22150.0395

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Akcesoria

	Wymiary d ₁ [mm]	 [g]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.