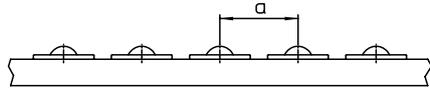


기술자료



볼 운반 시스템 배열

볼 이송 유닛은 이송되어지는 길의 표면 상황에 따라 정렬되어야만 합니다. 균일한 바닥 및 바닥면, 수송용 포장 상자 등 볼 이송 유닛 사이의 거리는 가장 낮은 치수를 2.5로 나누어 계산될 수 있습니다.

예: 볼 캐스터를 사용할 바닥면 = 500 x 1000 mm 일 경우, 배열 계산법 ::

$$a = \frac{500 \text{ mm}}{2,5} = 200 \text{ mm}$$

이송 속도 및 부하 용량

최대 이송 속도는 2m/s 이며 어떤 위치에서 사용하더라도 1,000,000회의 볼 회전수를 보장합니다. 1m/s이상의 속도와 높은 온도에서의 지속 사용할 경우 이송수명을 단축시킬 수 있으며, 특히 22750.0016과 22750.0036은 위 사항을 더욱 준수하길 권장 드립니다.

수명 계산

$$L = \left(\frac{C}{F} \right)^3 \cdot 10^6 \text{ 회전}$$

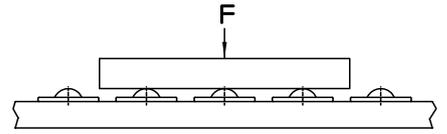
L = 수명
C = 부하 용량 (N)
F = 부하 (N)

온도

펠트 씬(Felt seals)타입 볼 이송 부품의 작동 온도 범위 = 100°C
100°C를 초과하는 조건에서는 펠트 씬(Felt seals) 타입이 아닌 것을 사용해야 합니다.
부하 용량이 감소되는지 확인하십시오. 부하 용량은 온도 계수에 따라 증가됩니다. (표 참조)

주의사항
고온용 윤활유만 사용하십시오.
사용 지침서를 확인하십시오.
필요시, 현재 사용 중인 오일을 제거 하십시오.

온도	온도 계수
°C	fT
125	0,9
150	0,8
175	0,7
200	0,5



볼 이송 시스템의 부하 결정

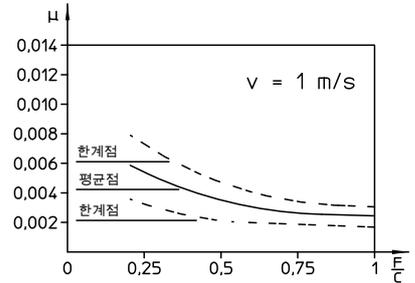
이송될 물품의 무게를 3으로 나누어 계산할 수 있습니다.
만일 볼의 높이 공차와 물품의 표면 상태가 좋을 경우, 볼 이송 부품 개수에 따른 부하에 의존하여 사용될 수 있습니다.

예:
이송될 무게 : 300 kg
볼 이송 유닛 부하:

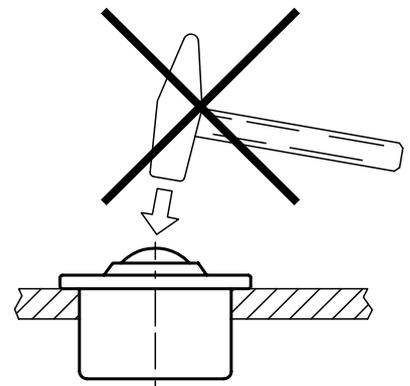
$$a = \frac{300 \text{ kg}}{3} = 100 \text{ kg}$$

마찰

아래의 표는 볼 이송 부품의 속도와 부하 기능에 따른 마찰 값을 나타내는 표입니다.
이 표는 강화된 강판위에 설치 후 작동했을 때의 값입니다.



조립 방법



참고
이 정보는 기존의 스틸 디자인에 적용됩니다.