

측면 플런저 · 민자형, 싺 없음, 암나사 있음 - INCH  
EH 2B150.



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

- 몸체
- 알루미늄 Al
- 램이 난 와서
- 스틸, 흑색처리
- 스프링
- 스테인리스 스틸
  - 스틸, 흑색처리
  - 스틸, 아연 도금처리

조립

마운팅 홀의 중심간격 계산식 :  
 $l_0 = z/2 + w + x$   
 $l_0$  = 중심간격  
 $y$  = 가공물 높이  
 $w$  = 가공물 길이  
 $x$  = 스트로크  
 $z$  = 고정핀 직경  
 가공물을 위한 계산값  $x$ 는 :  $x = d_2/2 - s$   
 압입식 설치

특징

경하중 스프링력 = 스텐레스 스틸 스프링  
 일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리  
 고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

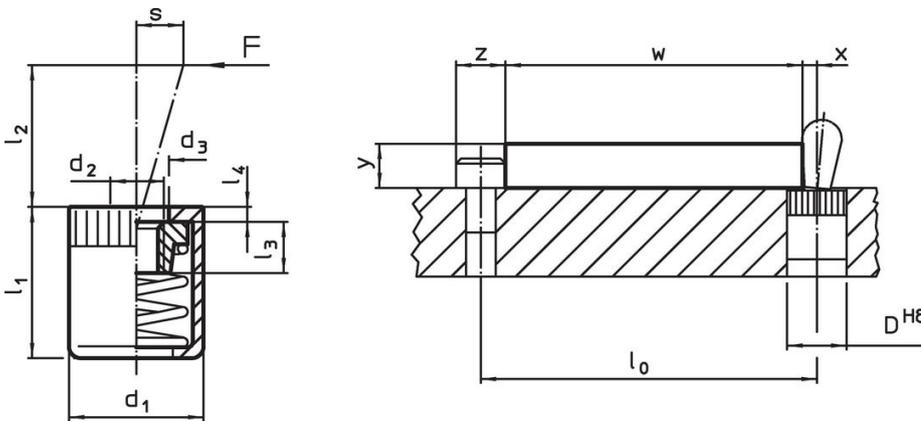
참조

개별고정 나사는 스레드 홀이 있는 플레이트에 결합될 수 있다.

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형 - INCH

그림



주문 정보

d <sub>1</sub>	치수 d <sub>2</sub>	스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [lb]	d <sub>3</sub> +0,008	l <sub>1</sub> -0,08	치수				스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호.
					l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>						
<b>경하중</b>													
7/16	#8-32	4,5	0,248	0,433	0,1000	0,177	0,047	0,063	7/16	482	0,081	2B150.1020	
7/16	#8-32	9,0	0,248	0,433	0,2950	0,177	0,047	0,079	7/16	482	0,081	2B150.1025	
5/8	1/4-20	22,5	0,409	0,669	0,4530	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,369	2B150.1040	
<b>일반 하중</b>													
7/16	#8-32	11,2	0,248	0,433	0,1000	0,177	0,047	0,063	7/16	482	0,088	2B150.1021	
7/16	#8-32	16,9	0,248	0,433	0,2950	0,177	0,047	0,079	7/16	482	0,092	2B150.1026	
5/8	1/4-20	34,0	0,409	0,669	0,4530	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,319	2B150.1041	

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

d <sub>1</sub> [내부]	치수		스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [lb]	d <sub>3</sub> +0,008	l <sub>1</sub> -0,08	치수			스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호.
	d <sub>2</sub>					l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>					
고하중													
7/16	#8-32		22,5	0,248	0,433	0,1000	0,177	0,047	0,063	7/16	482	0,095	2B150.1022
7/16	#8-32		34,0	0,248	0,433	0,2950	0,177	0,047	0,079	7/16	482	0,100	2B150.1027
5/8	1/4-20		45,0	0,409	0,669	0,4563	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,342	2B150.1042

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

### 액세서리

	치수 d <sub>1</sub> [내부]	[oz]	제품 번호.
조립 톨			
	7/16	1,749	22150.0831
	5/8	3,749	22150.0833

### 규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.