셀프-얼라이닝 패드 • 조절형, 자체 위치 복구

EH 22741.

제품 설명

셀프 얼라이닝 패드는 고정, 써포트, 스러스트 패드로 사용하거나 클램핑 부품에 고정하여 사용. 셀프 얼라이닝 패드의 접촉면은 사용 후 처음 위치의 평행 위치로 재조정 된다. 이는 잘못된 각도로 가공물이 클램핑 되는 것을 방지한다.

재질

스프링 엘레멘트
- 열가소성수지(플라스틱) PUR

볼
- 볼 베어링 스틸, 경화처리, 밝은색
- 스텐레스 스틸 1.3541, 니켈도금

몸체
- 열처리 스틸, 열처리, 인산염 처리
- 스텐레스 스틸 1.4057, 열처리

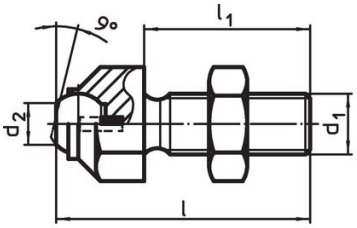
너트
- 스틸, 흑색처리 (ISO 4035)
- 스테인리스 스틸

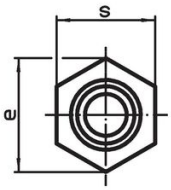
더 많은 정보

참조

회전되지 않는 볼.
표시된 로딩력은 스틸과 스텐레스 스틸에도 적용 가능.
스페셜 타입 별도 요청.

그림





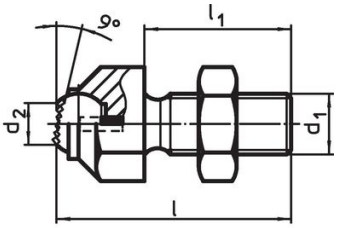


그림 1

그림 2

주문 정보

d_1	치수 l	l_1	d_2	e	볼 직경	정적 하중에 대한 부하 용량 최대	조임 토크 최대		제품 번호.
	[mm]					[kN]	[Nm]	[g]	
평평한 볼, 평면 – 그림 1, 열처리 스틸									
M 8	36,6	25	5,8	14,5	8,5	8	25	20	22741.0013
M10	45,7	30	8,6	19,0	12,0	8	46	44	22741.0016
M12	50,7	35	8,6	19,0	12,0	15	82	56	22741.0017
M16	60,7	40	10,5	27,0	16,0	25	206	128	22741.0024
M20	77,3	50	20,0	33,0	25,0	90	407	273	22741.0030
M24	100,0	70	20,0	40,0	25,0	90	698	466	22741.0036
M30 x 1,5	100,0	65	34,6	51,0	40,0	165	1355	885	22741.0046
평평한 볼, 평면 – 그림 1, 스테인리스 스틸									
M 8	36,6	25	5,8	14,5	8,5	8	25	20	22741.0113
M10	45,7	30	8,6	19,0	12,0	8	46	44	22741.0116
M12	50,7	35	8,6	19,0	12,0	15	82	56	22741.0117
M16	60,7	40	10,5	27,0	16,0	25	206	128	22741.0124
M20	77,3	50	20,0	33,0	25,0	90	407	273	22741.0130
M24	100,0	70	20,0	40,0	25,0	90	698	466	22741.0136
M30 x 1,5	100,0	65	34,6	51,0	40,0	165	1355	885	22741.0146
평평한 볼, 널링 면 – 그림 2, 열처리 스틸									
M 8	36,6	25	5,8	14,5	8,5	8	25	20	22741.0313
M10	45,7	30	8,6	19,0	12,0	8	46	44	22741.0316
M12	50,7	35	8,6	19,0	12,0	15	82	56	22741.0317

치수						정적 하중에 대한 부하 용량 최대	조임 토크 최대		제품 번호.
d_1	l	l_1	d_2	e	볼 직경				
[mm]						[kN]	[Nm]	[g]	
M16	60,7	40	10,5	27,0	16,0	25	206	128	22741.0324
M20	77,3	50	20,0	33,0	25,0	90	407	278	22741.0330
M24	100,0	70	20,0	40,0	25,0	90	698	466	22741.0336
M30 x 1,5	100,0	65	34,6	51,0	40,0	165	1355	915	22741.0346

규정 준수

RoHS 준수
지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함
0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들을 포함하지 않음
식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음
https://www.P65Warnings.ca.gov/

분쟁 광물 포함하지 않음
이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.