측면 플런저 • 민자형, 씰링이 있는 타입

EH 22150.

제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업
칩과 오염물에 대비한 씰처리.

재질

씰
- CR

몸체
- 알루미늄 Al

스프링
- 스테인리스 스틸
- 스틸, 흑색처리
- 스틸, 아연 도금처리

핀
- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리
- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

압입식 설치
마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:
$l_0 = z/2 + w + x$
l_0 = 센터 거리
y = 가공물 높이
w = 가공물 길이
x = 좌표축
s = 스트로크
z = 고정핀 직경
x에 대한 계산식 :
y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$
y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

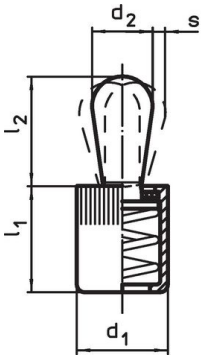
경하중 스프링력 = 스텐레스 스틸 스프링
일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

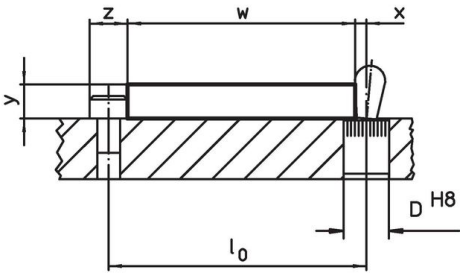
더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형

그림





주문 정보

치수 d_1 [mm]	치수 d_2 [mm]	스프링력 F 최대 [1] ~ [N]	치수 l_1 -2 [mm]	치수 l_2 ±0,5 [mm]	스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
핀: 스틸/스틸 핀, 경하중 스프링력									
6	**3**	**10**	7,5	4,0	1,0	6	110	0,6	22150.0110
10	**5**	**20**	12,0	6,3	1,6	10	110	2,6	22150.0120
10	**6**	**40**	12,0	10,3	2,0	10	110	3,5	22150.0125
12	**8**	**50**	14,5	13,2	2,6	12	110	6,9	22150.0130
16	**10**	**100**	18,5	16,4	3,2	16	110	15,0	22150.0140

[1] 통계상 평균수치임

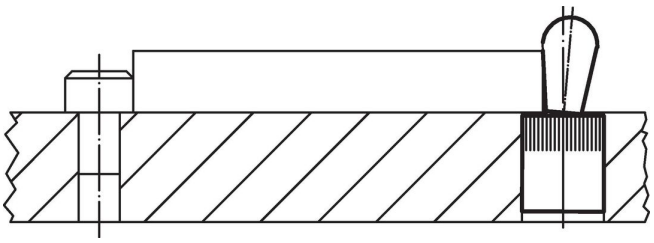
치수 d_1 [mm]	치수 d_2 [mm]	스프링력 F 최대 [1] ~ [N]	치수 l_1 -2 [mm]	치수 l_2 ±0,5 [mm]	스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
핀: 스틸/스틸 핀, 일반 스프링력									
6	**3**	**20**	7,5	4,0	1,0	6	110	0,6	22150.0111
10	**5**	**50**	12,0	6,3	1,6	10	110	2,9	22150.0121
10	**6**	**75**	12,0	10,3	2,0	10	110	3,6	22150.0126
12	**8**	**100**	14,5	13,2	2,6	12	110	7,5	22150.0131
16	**10**	**150**	18,5	16,4	3,2	16	110	15,0	22150.0141
핀: 스틸/스틸 핀, 고하중 스프링력									
6	**3**	**40**	7,5	4,0	1,0	6	110	0,7	22150.0112
10	**5**	**100**	12,0	6,3	1,6	10	110	3,0	22150.0122
10	**6**	**100**	12,0	10,3	2,0	10	110	3,9	22150.0127
12	**8**	**150**	14,5	13,2	2,6	12	110	7,9	22150.0132
16	**10**	**200**	18,5	16,4	3,2	16	110	16,0	22150.0142
핀: 열가소성 플라스틱/열가소성수지 핀, 경하중 스프링력									
6	**3**	**10**	7,5	4,0	1,0	6	80	0,4	22150.0150
10	**5**	**20**	12,0	6,3	1,6	10	80	1,4	22150.0160
10	**6**	**40**	12,0	10,3	2,0	10	80	1,6	22150.0165
12	**8**	**50**	14,5	13,5	2,6	12	80	2,9	22150.0170
16	**10**	**100**	18,5	16,4	3,2	16	80	7,3	22150.0180

[1] 통계상 평균수치임

액세서리

	치수 d_1 [mm]	[g]	제품 번호.
조립 툴			
	6	19	22150.0830
	10	49	22150.0831
	12	86	22150.0832
	16	105	22150.0833

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.