

측면 플런저 · 민자형, 싼 없음 - INCH

2B150.0012



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 센터 거리

y = 가공물 높이

w = 가공물 길이

x = 좌표축

s = 스트로크

z = 고정핀 직경

x 에 대한 계산식:

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

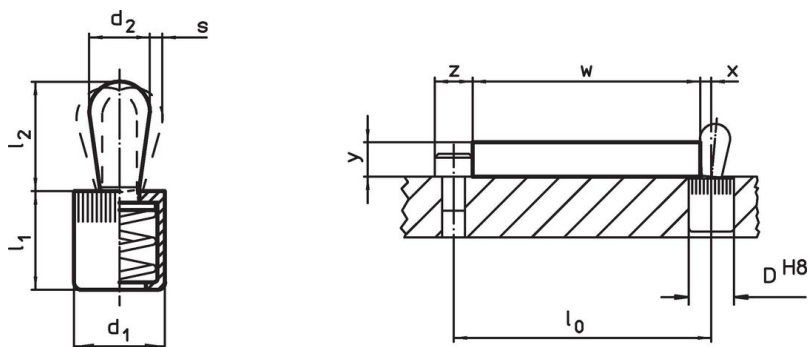
고하중 스프링력 = 스텝 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플런저용, 민자형 - INCH

그림



주문 정보

d ₁	치수 d ₂ [내부]	스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [lb]	치수 l ₁ -0,08 [내부]	치수 l ₂	스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호.
1/4	0,118	9	0,275	0,157	0,04	1/4	482	0,025	2B150.0012

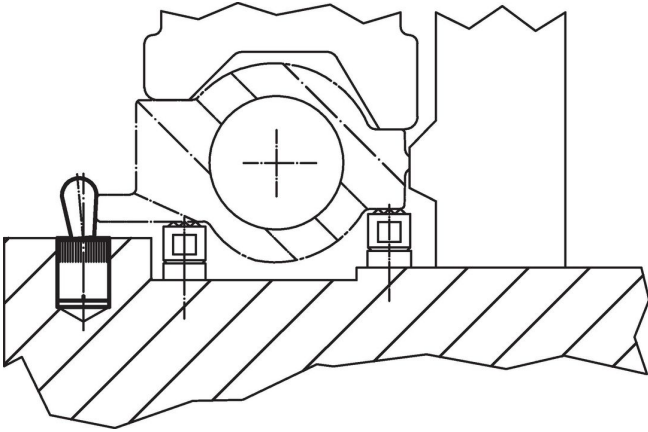
핀: 스텝/고하중

¹⁾ 통계상 평균수치임

액세서리

	치수 d ₁ [내부]	 [oz]	제품 번호.
조립 툴			
	1/4	0,678	22150.0830

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 압과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.