클램핑 클로
23370.0083

제품 설명

기존 픽스쳐의 클램프로 사용. 픽스쳐의 몸체에 리머 홀이 제공되어야 함. 홀의 깊이는 원하는 클램핑 높이에 맞춰야 하며, 반력을 제공하기 위해 클램프 (반경 22)의 둥근 끝 부분에 써포트를 놓을 수 있음. 써포트는 평평하거나 반원 또는 V 자형으로 사용할 수 있음. 클램핑은 DIN 933 육각 나사를 이용하여 활용할 수 있음.

재질

몸체
- 표면-경화처리 스틸, 표면-경화처리, 흑색처리와 연마처리

원판 (디스크-disc)
- 열처리 스틸, 열처리, 펀치 타발, 인산염 처리

스프링
- 스프링 스틸 와이어

클램핑 스크류
- 열처리 스틸

더 많은 정보

참조

조임 토크는 특정 장착 상황에 따라 다름.

참조

클램핑 인서트를 사용하여 클램핑 높이를 줄일 수 있음(ex. EH 22730.)

그림

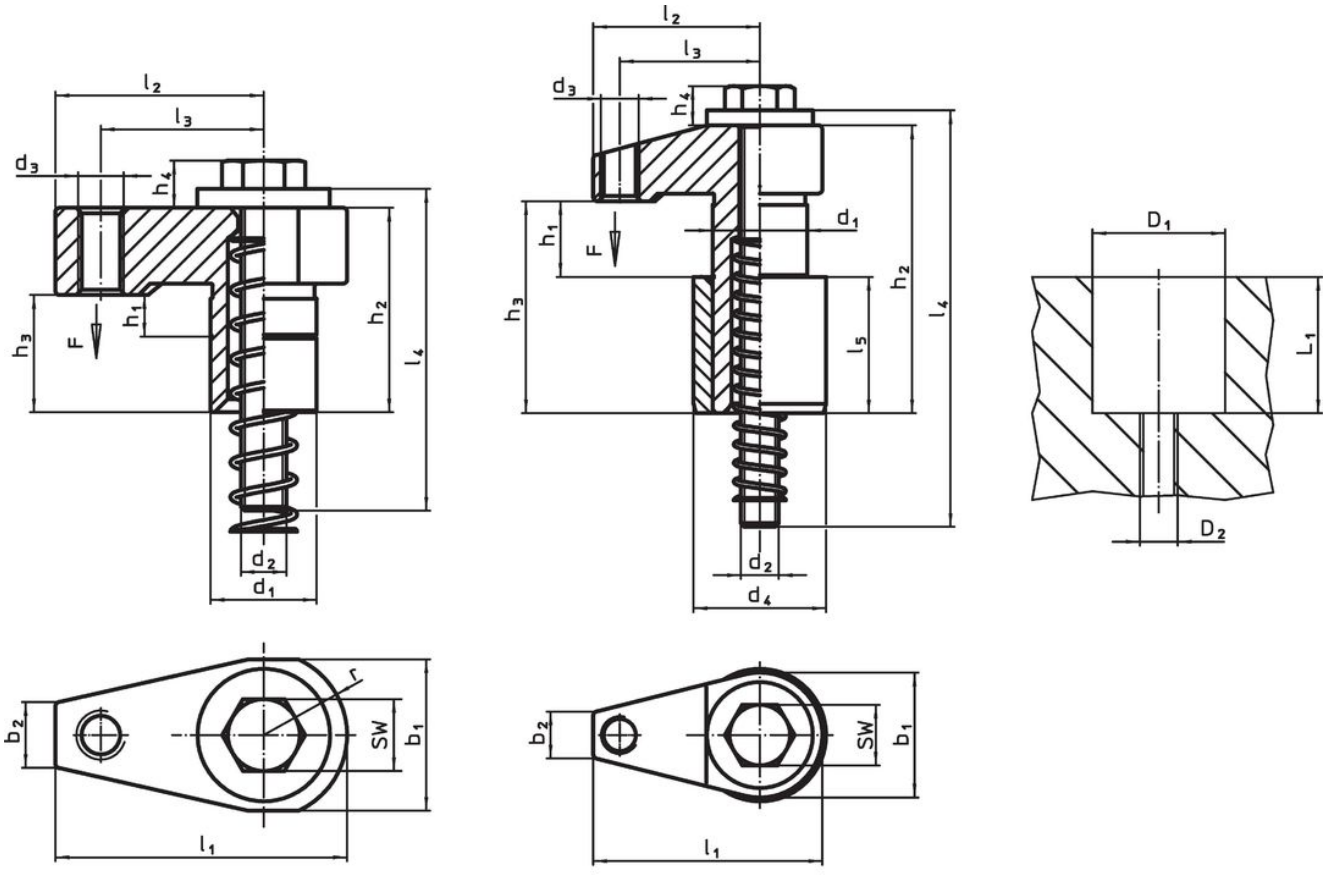


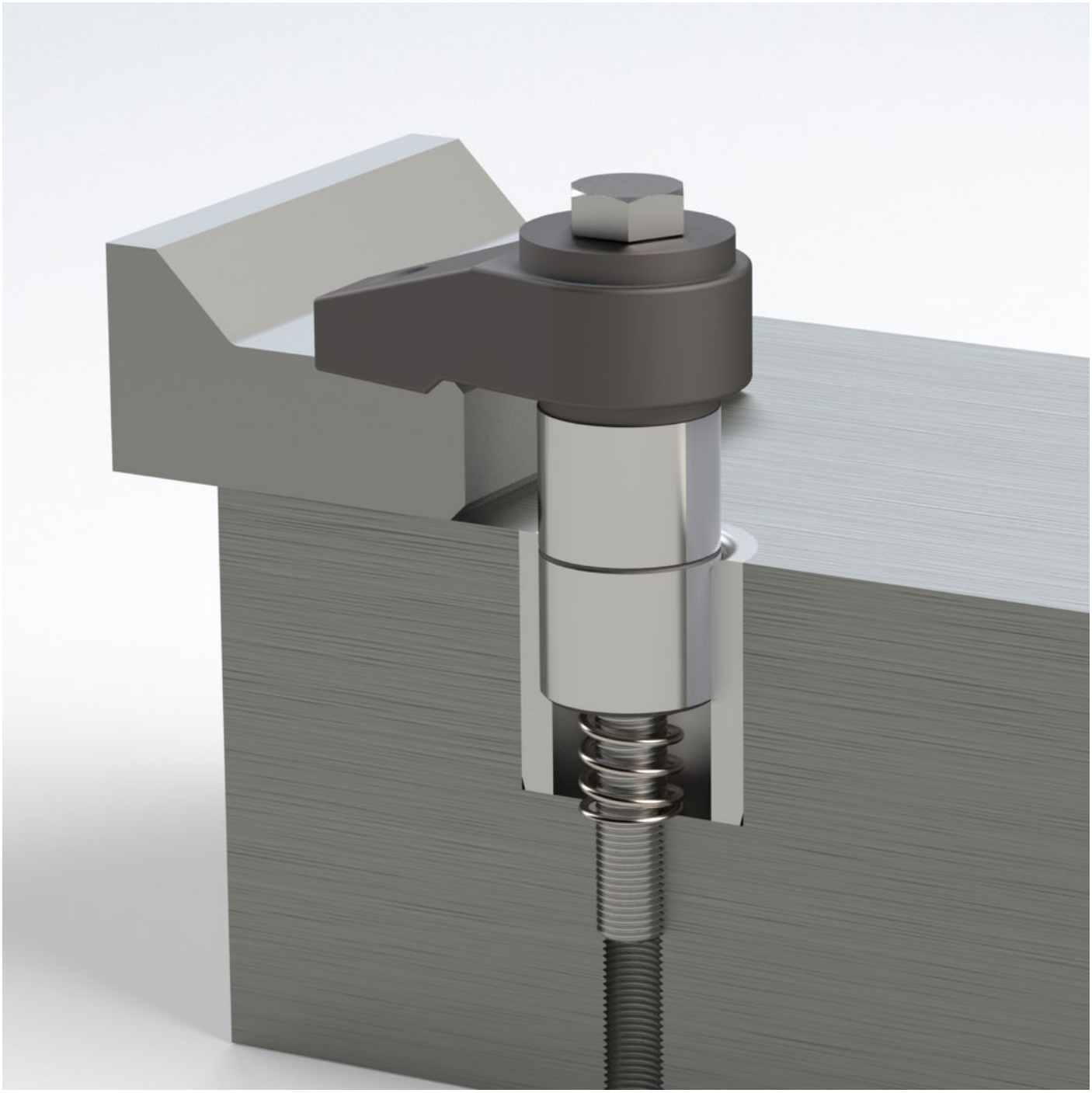
그림 1

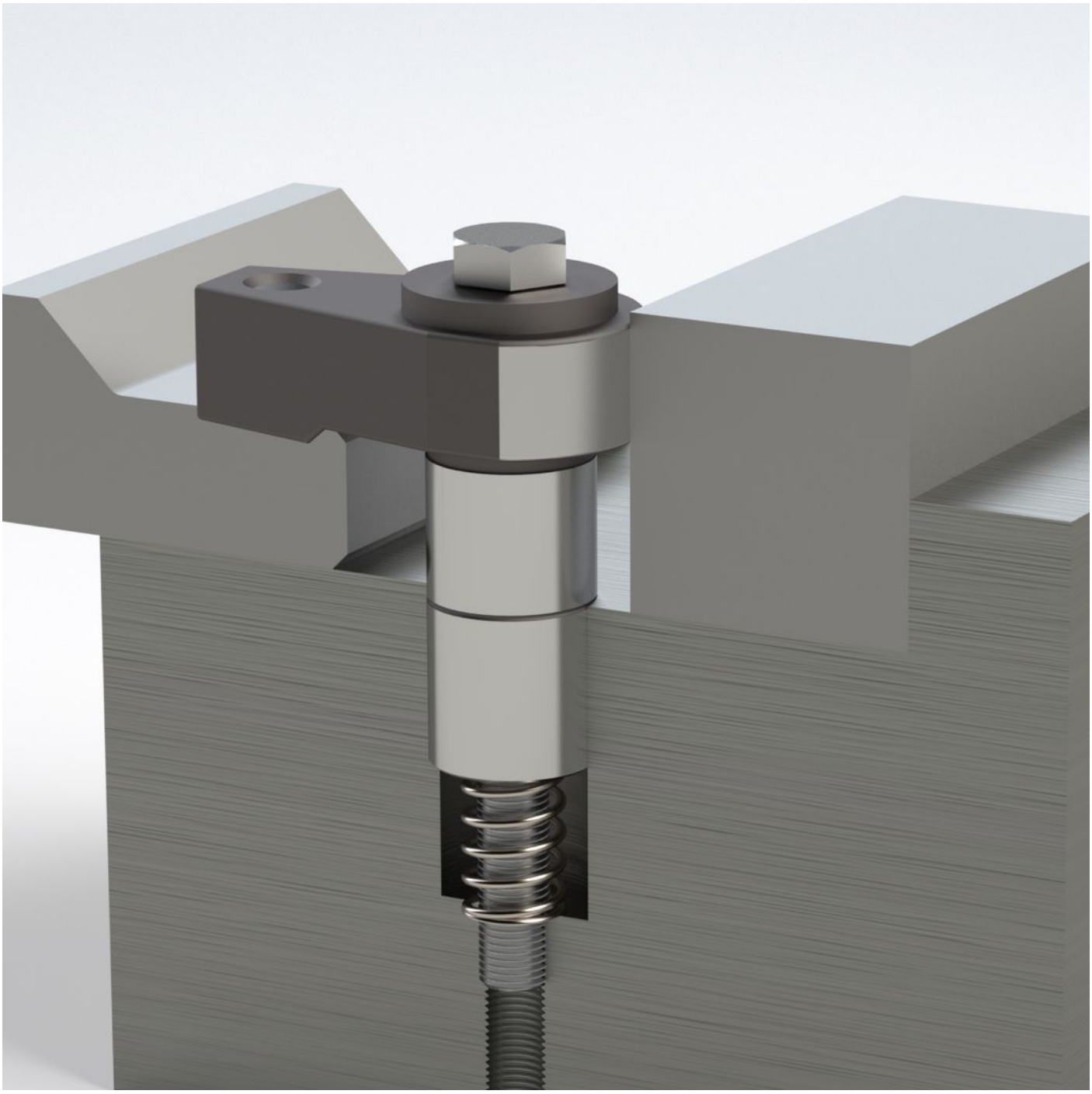
그림 2

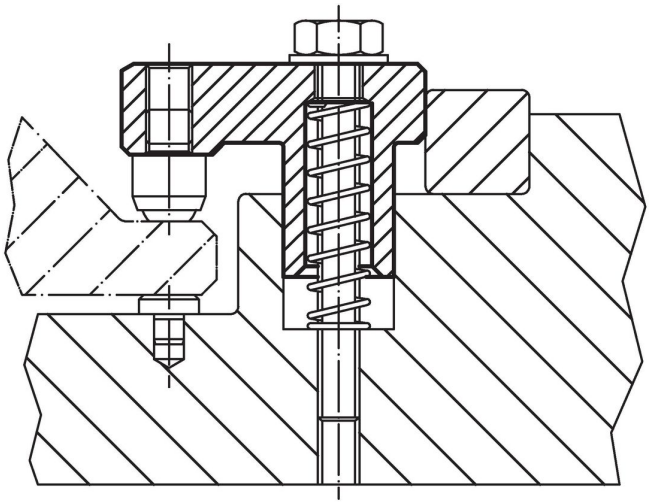
주문 정보

치수													스트로크	WS	위치 홀			클램핑력	조임 토크 최대		제품 번호.
d_1 f7	h_1	b_1	d_2	d_3	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2	l_3	l_4	r ±0,02			D1 H7	D2	L1				
[mm]													[mm]	[mm]	[mm]			[kN]	[Nm]	[g]	
지상 지지면 함 – 그림 1																					
28	20 – 41	40	M12	M12	83	106	13	77	55	43	150	22	21	18	28	M12	64	10	30	770	23370.0083

적용 예







규정 준수

RoHS 준수
지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함
0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들을 포함하지 않음
식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음
https://www.P65Warnings.ca.gov/

분쟁 광물 포함하지 않음
이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.