

샤프트 클램프
23341.0030



제품 설명

샤프트 클램프는 등근 가공물을 클램핑 하는데 사용된다. 예를 들어 샤프트, 방사 모양이나 축을 가진 막대나 튜브

재질

- 몸체
- 스틸, 흑색처리
- 스프링
- 스테인리스 스틸
- 클램핑 스크류
- 스틸, 아연 코팅

조립

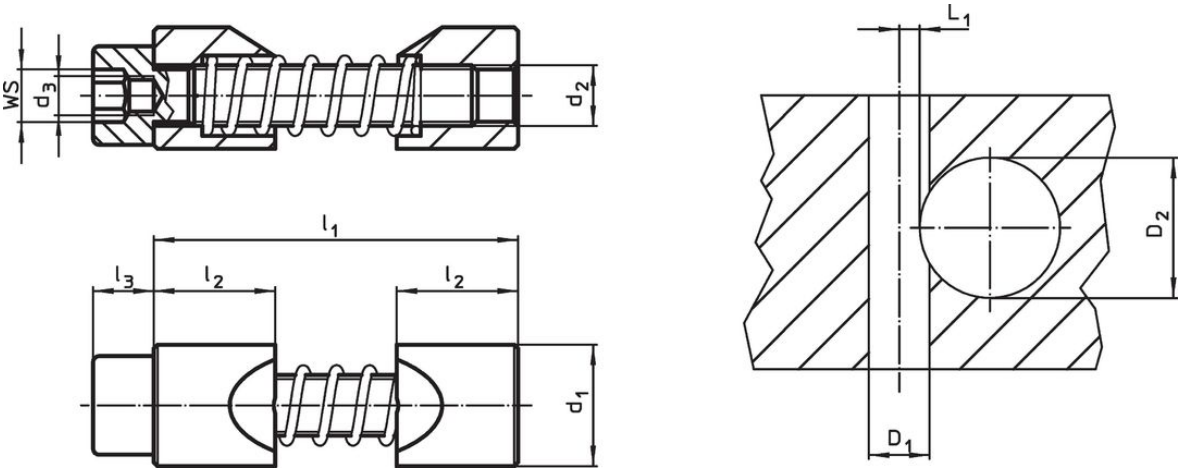
1. 클램프 조오를 클램프할 샤프트 직경까지 확장한다.
2. 조립틀을 사용하여 홀안으로 샤프트 클램프를 삽입한다.
3. 샤프트를 위치 조정하고 삽입한다.
4. 실린더 스크류 WS(조임 토크 참조)를 사용하여 클램프한다.

더 많은 정보

참조

스레드(d_3)은 조립 틀(옵션)을 잡는 역할

그림



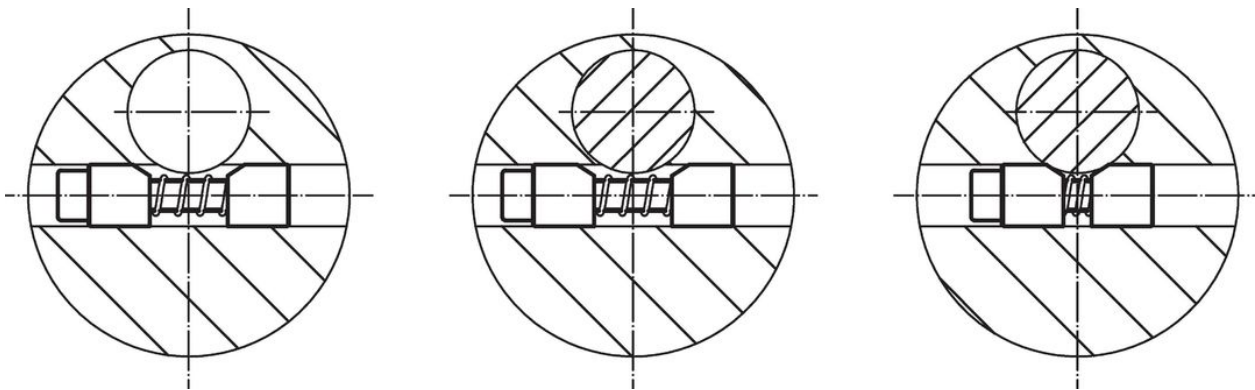
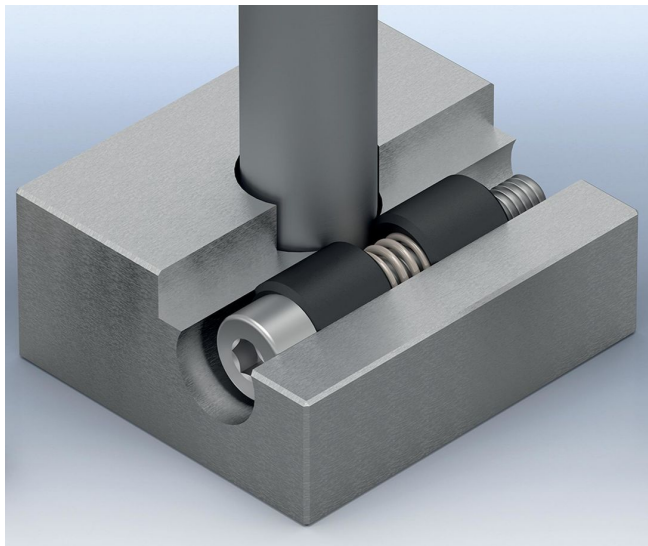
주문 정보

치수						WS	조임 토크 최대	허브 보어 D_1 H7	위치 홀 샤프트 직경 D_2	L_1 +0,2		제품 번호.
d_1 h11	d_2	d_3	l_1 최대	l_2	l_3	[mm]	[Nm]		[mm]		[g]	
스틸												
30	M16	M10	81	30	16	14	206	30	60 – 125	7,9	344	23341.0030

액세서리

	WS [mm]	d [mm]	 [g]	제품 번호.
스페셜 육각 키				
	14	M10	250	23341.1030

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC 재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.