

측면 플런저 · 나사형, 실팀이 있는 타입

22150.0418



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스트 작업
칩과 오염물에 대비한 실팀 처리.

재질

실팀

- CR

몸체

- 스텔, 아연 도금처리

스프링

- 스텔리스 스텔

핀

- 스텔, 표면-경화처리, 아연 도금처리

조립

측면 플런저는 마운팅 톨로 돌려서 고정된다.

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 센터 거리

y = 가공물 높이

w = 가공물 길이

x = 좌표축

s = 스트로크

z = 고정핀 직경

x 에 대한 계산식 :

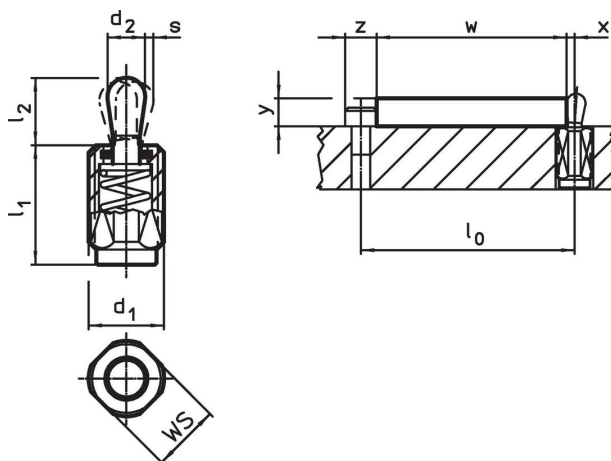
y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

경하중 스프링력 = 스텔리스 스텔 스프링

그림



주문 정보

d ₁	l ₁ -2	치수		d ₂	l ₂	스트로크 s	WS	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
		스프링력 F 최대 ¹⁾ ~								
[mm]		[N]		[mm]		[mm]	[mm]			
M12	26,5	20		5	6	0,8	10	110	7,5	22150.0418

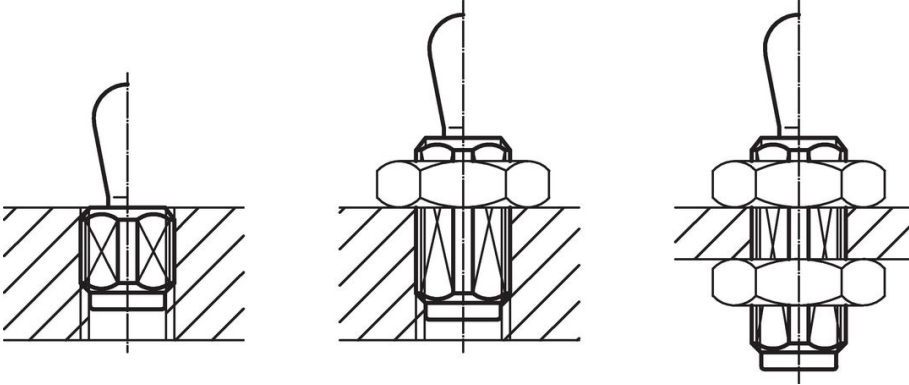
핀: 스텔/경하중

¹⁾ 통계상 평균수치임

액세서리

	치수 d_1 [mm]	 [g]	제품 번호.
조립 툴			
	M12	76	22150.0820

적용 예



규정 준수

RoHS 준수

납 성분 포함 - 예외조항 6a / 6b / 6c 준수

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 포함

납 성분 포함 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록

식수안전 및 독성물질 관리법 물질 포함



납은 노출로 인해 암과 생식 기능에 해를 끼칠 수 있습니다
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.