プレッシャーピン・プラスティック製のばねとピン
22150.0238

製品説明

位置決めや押し当てに使います。例えば塗装やサンドブラストの際など。

材質

バネ
- プラスチック

ピン
- POM、白

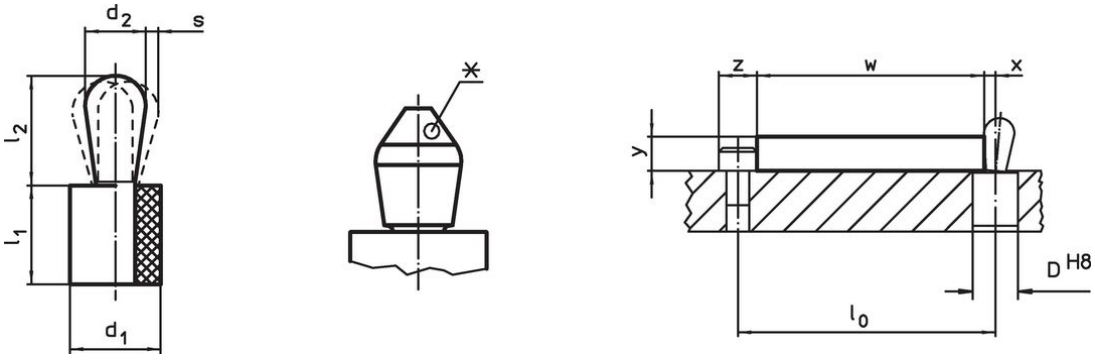
組立

スリーブを湿らせることを推奨
組み付けは圧入によります。
取付け用穴間隔の計算式：
$l_0 = z/2 + w + x$
l_0 = 軸間距離
y = ワークの高さ
w = ワークの長さ
x = 下記参照
s = ストローク
z = 突き当てピンの直径
寸法xの計算式：（$l_2 - d_2/2$と同じ、もしくは背の高いワークの場合） $x = d_2/2 - s$
寸法xの計算式：（$l_2 - d_2/2$より背の低いワークの場合） $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

マーキング

スプリング圧標準仕様 = 赤色バネ

寸法図



*サイズに寄ってはピン形状が異なります（表を参照下さい）

発注情報

寸法 d_1 [mm]	寸法 d_2 [mm]	バネ力 F max.[1] 約 [N]	寸法 l_1 -1 [mm]	寸法 l_2 ±0,5 [mm]	ストローク s [mm]	取付穴 D H8 [mm]	x[2] [mm]	max. [°C]	[g]	製品番号
ピン: 熱可塑性樹脂/熱可塑性プラスチックピン、標準荷重										
10	**6**	**30**	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	**22150.0238**

[1] 統計的平均値

[2] If the workpiece height (y) is less than l2-d2/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

アクセサリー

	寸法 d_1 [mm]	 [g]	製品番号
組付工具			
	10	46	**22150.0842**

法令(コンプライアンス

RoHS準拠
2011/65/EUと2015/863指令に適合しています

SVHC材の含有は無し
0.1%(質量％濃度)以上の高懸念物質(SVHC)は使用していません-2024年1月23日SVHCリスト対象.

プロポジション65の物質は含有していません
プロポジション65の指定物質は含まれていません
https://www.P65Warnings.ca.gov/

紛争物質は使用していません
本製品は、コンゴ民主共和国や隣国地域から産出されるチタン、錫、金、タングステンなどのいかなる「紛争鉱物」に由来する物質を使っていません.