

## Posizionatori laterali • lisci, con puntale, con guarnizione - POLLICI

EH 2B150.



### Descrizione prodotto

Questi elementi servono per posizionare e spingere piccoli pezzi, per esempio nelle operazioni di verniciatura e sabbiatura.

Dotati di guarnizione che impedisce l'entrata di sporco e trucioli.

### Materiale

#### Guarnizione

- CR

#### Corpo

- Alluminio Al

#### Molla

- acciaio inox
- Acciaio, brunito
- Acciaio, zincato mediante zincatura

#### Puntale

- Acciaio bonificato, zincato
- Termoplastica POM, bianca

### Assemblaggio

Vengono montati mediante inserimento a pressione.

Formula per calcolare l'interasse dei fori di ricezione dei posizionatori:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = interasse,

$y$  = altezza pezzo,

$w$  = lunghezza pezzo,

$x$  = misura di coordinate,

$s$  = corsa,

$z$  = diametro perno di riferimento.

Calcolo della quota  $x$ :

$y$  maggiore o uguale di  $l_2 - d_2/2$ :  $x = d_2/2 - s$   
oppure

$y$  minore di  $l_2 - d_2/2$ :  $x =$

$$d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$$

### Caratteristiche

Esecuzione con spinta ridotta = molla in acciaio inox

Esecuzione con spinta normale = molla in acciaio, brunita

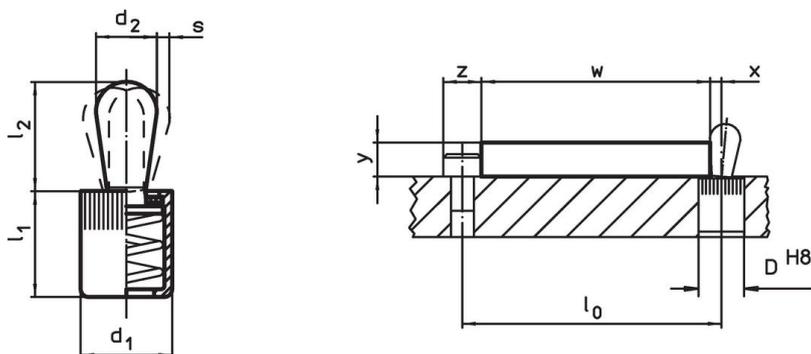
Spinta maggiorata = molla in acciaio, galvanizzata

### Maggiori informazioni

### Altri prodotti

- Eccentrici, per posizionatori laterali lisci - POLLICI

### Disegno



## Caratteristiche

Dimensioni		Spinta F max. <sup>1)</sup> ~ [lb]	Dimensioni		Corsa s [in]	Foro di ricezione D H8 [in]	x <sup>2)</sup> [in]	max. [°F]	[oz]	Codice
d <sub>1</sub> [in]	d <sub>2</sub> [in]		l <sub>1</sub> -0,08 [in]	l <sub>2</sub> [in]						
<b>Puntale: Acciaio/Spinta ridotta</b>										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	<a href="#">2B150.0110</a>
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,109	<a href="#">2B150.0120</a>
7/16	0,236	9,0	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,138	<a href="#">2B150.0125</a>
1/2	0,315	11,2	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,256	<a href="#">2B150.0130</a>
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,574	<a href="#">2B150.0140</a>
<b>Puntale: Acciaio/Spinta normale</b>										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	<a href="#">2B150.0111</a>
7/16	0,197	11,2	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,117	<a href="#">2B150.0121</a>
7/16	0,236	16,9	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,146	<a href="#">2B150.0126</a>
1/2	0,315	22,5	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,275	<a href="#">2B150.0131</a>
5/8	0,393	34,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,518	<a href="#">2B150.0141</a>
<b>Puntale: Acciaio/Spinta maggiorata</b>										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,026	<a href="#">2B150.0112</a>
7/16	0,197	21,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,123	<a href="#">2B150.0122</a>
7/16	0,236	22,5	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,159	<a href="#">2B150.0127</a>
1/2	0,315	34,0	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,288	<a href="#">2B150.0132</a>
5/8	0,393	45,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,542	<a href="#">2B150.0142</a>
<b>Puntale: Termoplastica/Spinta ridotta</b>										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	<a href="#">2B150.0150</a>
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	176	0,064	<a href="#">2B150.0160</a>
7/16	0,236	9,0	0,393	0,472	0,039	7/16	0,071	176	0,072	<a href="#">2B150.0165</a>
1/2	0,315	11,2	0,551	0,531	0,051	1/2	0,102	176	0,114	<a href="#">2B150.0170</a>
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	176	0,296	<a href="#">2B150.0180</a>

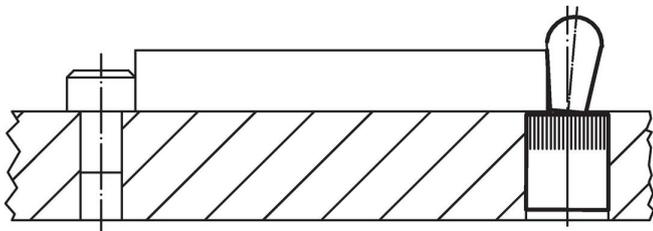
<sup>1)</sup> Valori medi statistici

<sup>2)</sup> If the workpiece height (y) is less than l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

## Accessori

	Dimensioni	[oz]	Codice
	d <sub>1</sub> [in]		
<b>Attrezzo di montaggio</b>			
	1/4	0,678	<a href="#">22150.0830</a>
	7/16	1,749	<a href="#">22150.0831</a>
	1/2	2,321	<a href="#">22150.0832</a>
	5/8	3,749	<a href="#">22150.0833</a>

## Esempio di applicazione



## Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.