

## Posizionatori • con esagono incassato e guarnizione

EH 22060.



### Descrizione prodotto

Questi posizionatori possono essere usati per esempio, come arresti o espulsori. La guarnizione inibisce l'ingresso di liquido all'interno del posizionatore.

### Materiale

#### Perno

- Acciaio automatico temperato, brunito
- Acciaio inox 1.4305

#### Guarnizione

- NBR

#### Corpo

- Acciaio automatico, brunito
- Acciaio inox 1.4305

#### Molla

- acciaio inox

### Assemblaggio

Possono essere montati e smontati sia tramite l'esagono incassato posteriore, sia tramite l'intaglio frontale.

Utilizzare l'apposito cacciavite per il montaggio frontale (lato puntale).

### Caratteristiche

Spinta normale: nessuna marcatura

Spinta maggiorata: due righe di marcatura



spinta normale



spinta maggiorata

### Maggiori informazioni

#### Note

Esecuzioni speciali a richiesta.

I posizionatori vengono collaudati in modo speciale per la spinta e la corsa della molla.

#### Riferimenti

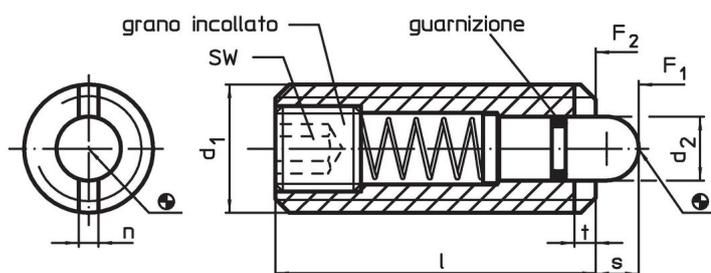
Rispetto ai posizionatori EH22060 senza guarnizione, ci sono differenza in lunghezza, spinta e temperatura di esercizio.

Esecuzione con filetto frenato a richiesta, vedere appendice - Dati tecnici -

#### Altri prodotti

- Posizionatori, Con esagono incassato

### Disegno



### Caratteristiche

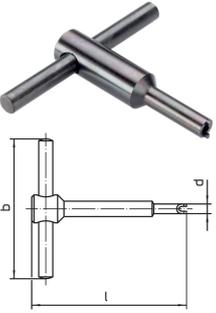
Dimensioni					SW	Corsa s	Spinta <sup>1)</sup>		min.   max. [°C]	[g]	Codice	
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	n	t			F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~				
[mm]					[mm]	[mm]	[N]		[°C]		[g]	
<b>Acciaio automatico, spinta normale</b>												
M 8	3,8	26	1,5	1,4	2,5	3,0	9	24	-30	80	6,7	22060.0048
M10	4,0	28	1,5	1,4	3,0	3,5	15	30	-30	80	12,0	22060.0050
M12	6,0	35	2,7	2,0	4,0	4,0	24	50	-30	80	20,0	22060.0052
M16	7,5	40	3,2	2,5	5,0	5,0	36	58	-30	80	43,0	22060.0056

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

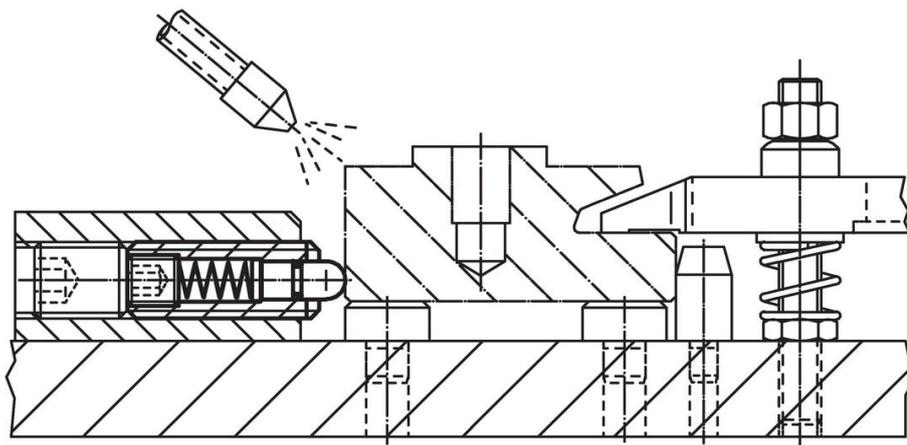
d <sub>1</sub>	Dimensioni				SW [mm]	Corsa s [mm]	Spinta <sup>1)</sup>		min.   max.		[g]	Codice
	d <sub>2</sub>	l	n	t			F <sub>1</sub> ~ [N]	F <sub>2</sub> ~ [N]	[°C]			
<b>Acciaio automatico, spinta maggiorata</b>												
M 8	3,8	26	1,5	1,4	2,5	3,0	17	39	-30	80	6,7	<a href="#">22060.0148</a>
M10	4,0	28	1,5	1,4	3,0	3,5	22	43	-30	80	12,0	<a href="#">22060.0150</a>
M12	6,0	35	2,7	2,0	4,0	4,0	40	80	-30	80	20,0	<a href="#">22060.0152</a>
M16	7,5	40	3,2	2,5	5,0	5,0	44	113	-30	80	44,0	<a href="#">22060.0156</a>
<b>Acciaio inox, spinta normale</b>												
M 8	3,8	26	1,5	1,4	2,5	3,0	9	24	-30	80	6,8	<a href="#">22060.0448</a>
M10	4,0	28	1,5	1,4	3,0	3,5	15	30	-30	80	12,0	<a href="#">22060.0450</a>
M12	6,0	35	2,7	2,0	4,0	4,0	24	50	-30	80	20,0	<a href="#">22060.0452</a>
M16	7,5	40	3,2	2,5	5,0	5,0	36	58	-30	80	43,0	<a href="#">22060.0456</a>

<sup>1)</sup> Valori medi statistici

### Accessori

	Dimensioni				[g]	Codice
	d <sub>1</sub>	b	d	l		
<b>Strumento per assemblaggio via slot (pin laterale)</b>						
	M 8	60	6,45	70	39	<a href="#">22060.0908</a>
	M10	80	8,00	80	66	<a href="#">22060.0910</a>
	M12	80	9,80	80	72	<a href="#">22060.0912</a>
	M16	100	13,50	105	144	<a href="#">22060.0916</a>

### Esempio di applicazione



### Conformità

Per informazioni dettagliate sulla conformità selezionare il numero di articolo desiderato.