

Serrage par mors de placage

EH 1703.

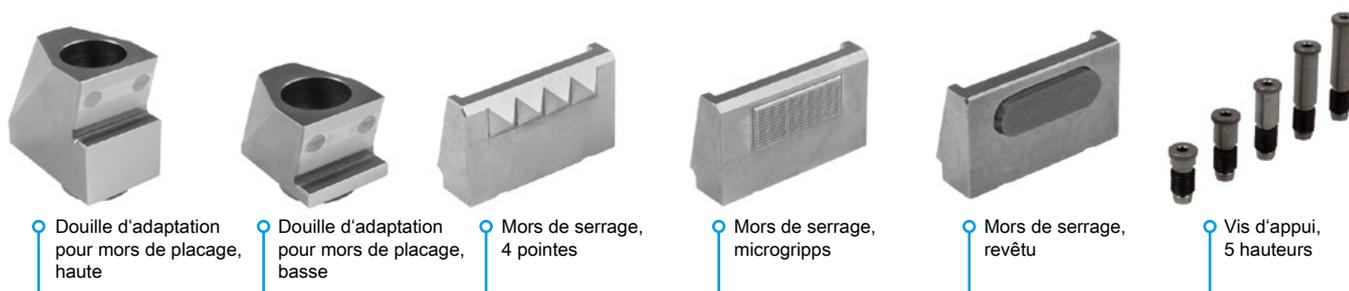
ÉTAU UNIVERSEL SERRAGE PAR MORS DE PLACAGE VERSION MS 125-S/M/L

PRÉCISION PAR PLAQUAGE

Les mors supports et les éléments de placage assurent un serrage précis et flexibles sur des pièces brutes. La pièce est positionnée sur des vis d'appui qui sont en contact avec la glissière. Ça permet un parallélisme parfait entre la pièce, l'étau et la table machine mais aussi un bridage plus

précis. Ce système permet de réduire les vibrations durant l'usinage.

Vous trouverez les produits serrage par placage sur les pages suivantes.



Douille d'adaptation pour mors de placage, haute

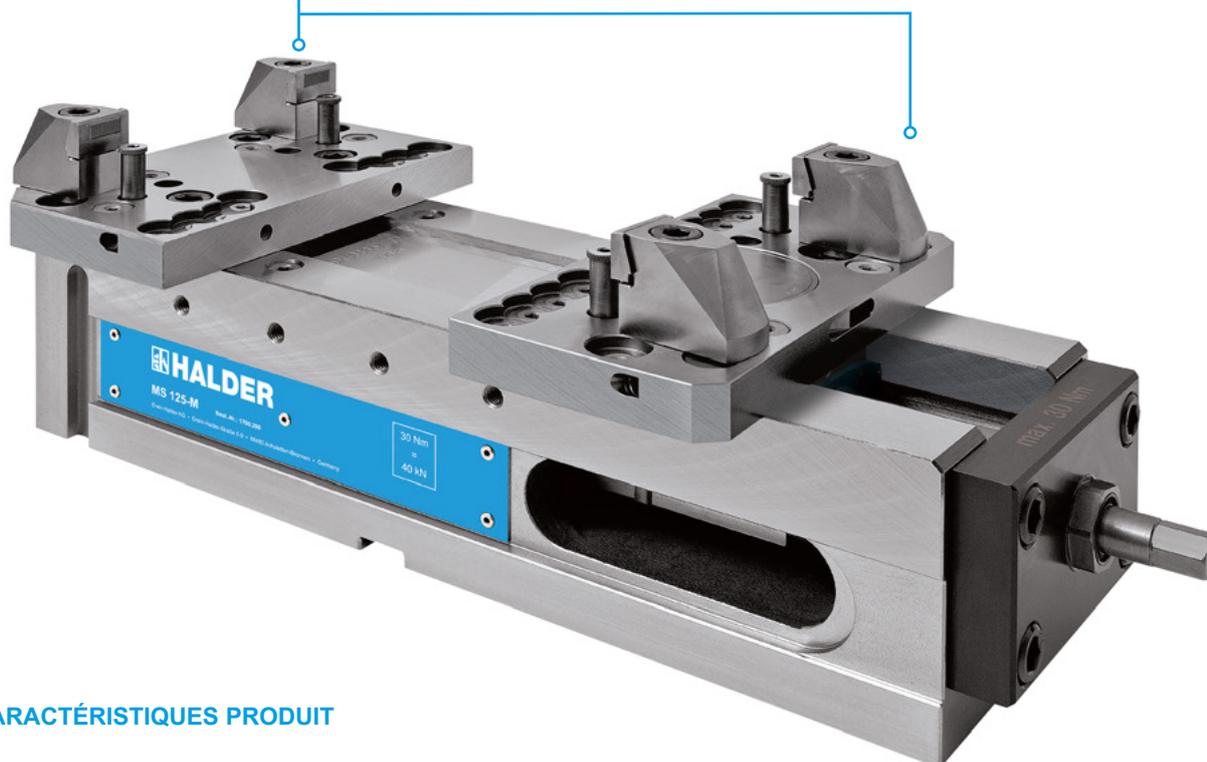
Douille d'adaptation pour mors de placage, basse

Mors de serrage, 4 pointes

Mors de serrage, microgripps

Mors de serrage, revêtu

Vis d'appui, 5 hauteurs



CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

- Les mors supports servent à fixer les différents éléments de placage et les vis d'appui.
- Les douilles se vissent dans la matrice de taraudage.
- Les différents mors de serrage sont rapidement interchangeables sur les douilles d'adaptation.
- Fonction supplémentaire avec la mors oscillante pour le serrage des pièces non prismatiques.
- Précis grâce au placage.
- Possibilité d'optimisation du serrage sur l'axe neutre avec les 5 différentes vis d'appui.

Vous trouverez les détails et vos interlocuteurs sous :



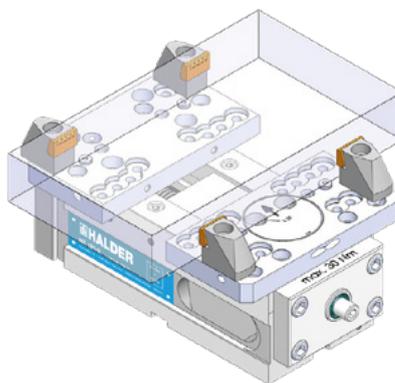
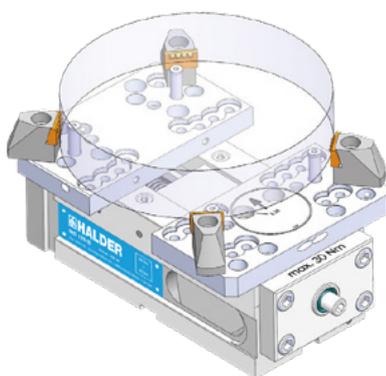
[www.halder.fr/
Etaux_universels](http://www.halder.fr/Etaux_universels)

PLAGE DE SERRAGE SERRAGE PAR MORS DE PLACAGE

MORS SUPPORTS AVEC ÉLÉMENTS DE PLACAGE



MS 125 – mors supports avec éléments de placage				
Géométrie	Pièce rectangulaire		Pièce cylindrique	
	plage de serrage (mm)		plage de serrage (mm)	
	min.	max.	min.	max.
MS 125-S	18	185	Ø 65	Ø 226
MS 125-M	18	305	Ø 65	Ø 330
MS 125-L	18	435	Ø 65	Ø 330



SERRAGE DANS L'AXE NEUTRE

