

## Seitendruckstücke · glatt, mit Abdichtung - INCH

EH 2B150.



### Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.  
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

### Werkstoff

#### Dichtung

- CR

#### Hülse

- Aluminium Al

#### Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

#### Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt
- Thermoplast POM, weiß

### Montage

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = Achsabstand,

$y$  = Werkstückhöhe,

$w$  = Werkstücklänge,

$x$  = Koordinatenmaß,

$s$  = Hub,

$z$  = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß  $x$ :

$y$  größer oder gleich  $l_2 - d_2/2$ ,

dann  $x = d_2/2 - s$

oder

$y$  kleiner als  $l_2 - d_2/2$ ,

dann  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

### Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

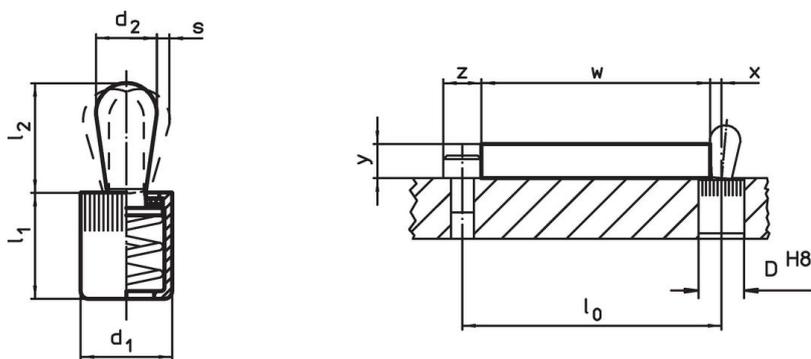
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

### Weiterführende Informationen

### Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt - INCH

### Maßzeichnung



### Bestellinformationen

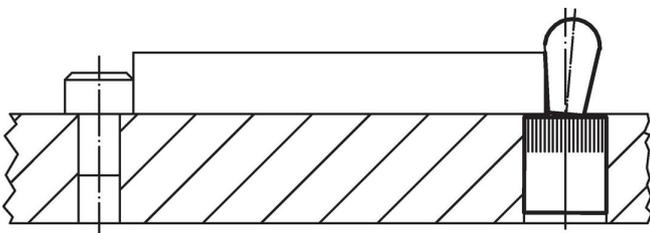
Abmessungen		Federkraft F max. <sup>1)</sup> ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	max. [°F]	[oz]	Art.-Nr.
d <sub>1</sub> [in]	d <sub>2</sub> [in]		l <sub>1</sub> -0,08 [in]	l <sub>2</sub> [in]					
<b>Stift: Stahl/leichte Federkraft</b>									
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,04	1/4	230	0,024	<a href="#">2B150.0110</a>
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,06	7/16	230	0,109	<a href="#">2B150.0120</a>
7/16	0,236	9,0	0,430	0,393	0,08	7/16	230	0,138	<a href="#">2B150.0125</a>
1/2	0,315	11,2	0,551	0,511	0,09	1/2	230	0,256	<a href="#">2B150.0130</a>
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,12	5/8	230	0,574	<a href="#">2B150.0140</a>
<b>Stift: Stahl/Standard-Federkraft</b>									
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,04	1/4	230	0,024	<a href="#">2B150.0111</a>
7/16	0,197	11,2	0,430	0,236	0,06	7/16	230	0,117	<a href="#">2B150.0121</a>
7/16	0,236	16,9	0,430	0,393	0,08	7/16	230	0,146	<a href="#">2B150.0126</a>
1/2	0,315	22,5	0,551	0,511	0,09	1/2	230	0,275	<a href="#">2B150.0131</a>
5/8	0,393	34,0	0,708	0,646	0,12	5/8	230	0,518	<a href="#">2B150.0141</a>
<b>Stift: Stahl/starke Federkraft</b>									
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,04	1/4	230	0,026	<a href="#">2B150.0112</a>
7/16	0,197	21,5	0,430	0,236	0,06	7/16	230	0,123	<a href="#">2B150.0122</a>
7/16	0,236	22,5	0,430	0,393	0,08	7/16	230	0,159	<a href="#">2B150.0127</a>
1/2	0,315	34,0	0,551	0,511	0,09	1/2	230	0,288	<a href="#">2B150.0132</a>
5/8	0,393	45,0	0,708	0,646	0,12	5/8	230	0,542	<a href="#">2B150.0142</a>
<b>Stift: Thermoplast/leichte Federkraft</b>									
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,04	1/4	176	0,014	<a href="#">2B150.0150</a>
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,06	7/16	176	0,064	<a href="#">2B150.0160</a>
7/16	0,236	9,0	0,393	0,472	0,08	7/16	176	0,072	<a href="#">2B150.0165</a>
1/2	0,315	11,2	0,551	0,531	0,09	1/2	176	0,114	<a href="#">2B150.0170</a>
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,12	5/8	176	0,296	<a href="#">2B150.0180</a>

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

### Zubehör

	Abmessungen d <sub>1</sub> [in]	[oz]	Art.-Nr.
<b>Montagewerkzeug</b>			
	1/4	0,678	<a href="#">22150.0830</a>
	7/16	1,749	<a href="#">22150.0831</a>
	1/2	2,321	<a href="#">22150.0832</a>
	5/8	3,749	<a href="#">22150.0833</a>

### Anwendungsbeispiel



### Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.