

Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift - INCH

2B150.0410



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

- Aluminium Al

Feder

- Kunststoff

Stift

- Thermoplast POM, weiß

Montage

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x :

y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s$

oder

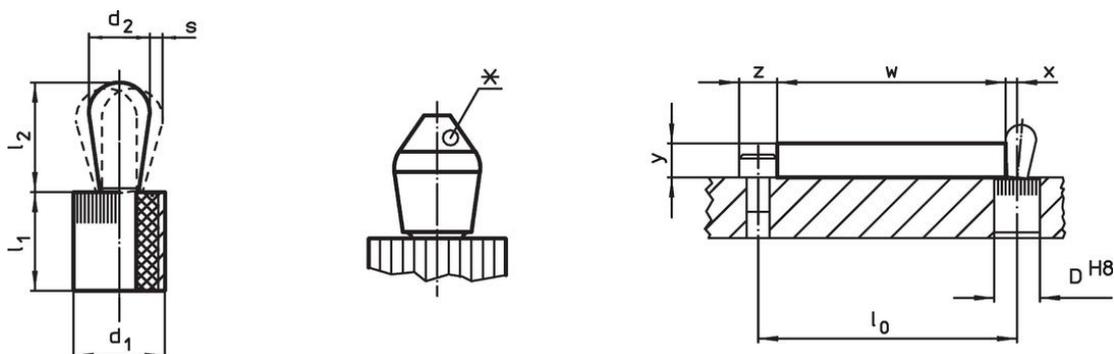
y kleiner als $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = blaue Feder

Maßzeichnung



*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform

Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	max. [°F]	[oz]	Art.-Nr. ²⁾
d ₁	d ₂		l ₁	l ₂					
[in]			[in]						
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,016	0,25	176	0,013	2B150.0410

¹⁾ statistischer Mittelwert

²⁾ abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [in]	 [oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	1/4	0,678	22150.0830

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.