

Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift - INCH

2B150.0230



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

- Hülse**
- Aluminium Al
- Feder**
- Kunststoff
- Stift**
- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert

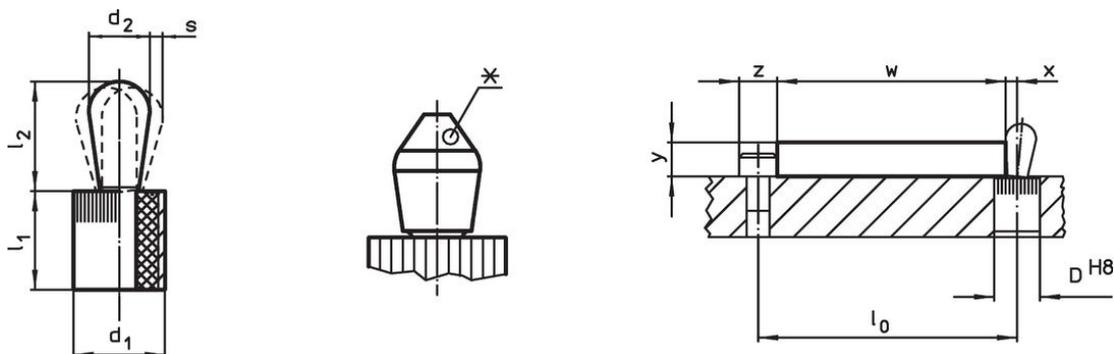
Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 s = Hub,
 z = Anschlagdurchmesser
 Berechnung Maß x :
 y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,
 dann $x = d_2/2 - s$
 oder
 y kleiner als $l_2 - d_2/2$,
 dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Kennzeichnung

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

Maßzeichnung



*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiffform

Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahmebohrung D H8 [in]	max. [°F]	[oz]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂		l ₁	l ₂					
[in]			[in]						
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,048	0,5	212	0,26	2B150.0230

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

Abmessungen	Art.-Nr.
d ₁ [in]	[oz]

Montagewerkzeug

	1/2	2,321	22150.0832
--	-----	-------	------------

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.