Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift - INCH

2B150.0221

Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse
- Aluminium Al

Feder
- Kunststoff

Stift
- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert

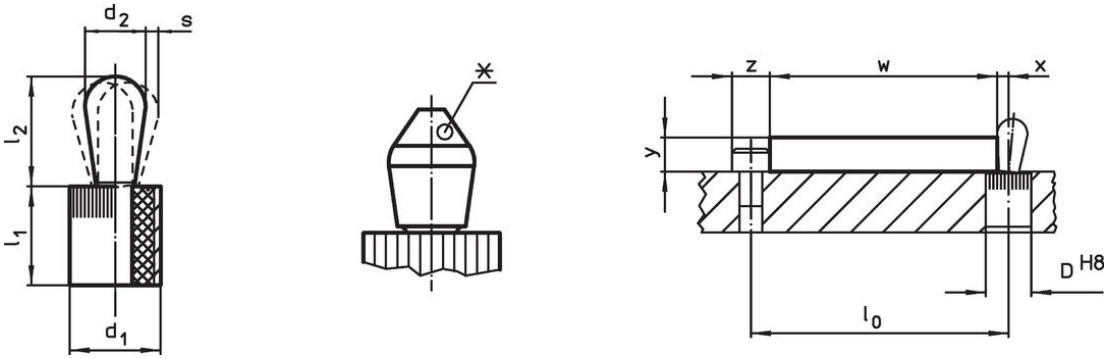
Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
l_0 = z/2 + w + x,
l_0 = Achsabstand,
y = Werkstückhöhe,
w = Werkstücklänge,
x = Koordinatenmaß,
s = Hub,
z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x:
y größer oder gleich l_2 - d_2/2,
dann x = d_2/2 - s
oder
y kleiner als l_2 - d_2/2,
dann x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]

Kennzeichnung

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

Maßzeichnung



*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform

Bestellinformationen

Abmessungen d_1 [in]	Abmessungen d_2 [in]	Federkraft F max. [1] ~ [lb]	Abmessungen l_1 -0,03 [in]	Abmessungen l_2 ±0,02 [in]	Hub s [in]	Aufnahmebohrung D H8 [in]	max. [°F]	[oz]	Art.-Nr.
Stift: Stahl/Standard-Federkraft									
7/16	**0,197**	**13,5**	0,374	0,287	0,032	0,438	212	0,092	2B150.0221

[1] statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d_1 [in]	[oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	7/16	1,749	22150.0831

Compliance

RoHS-konform
Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe
Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe
Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.
https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien
Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.