

Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift - INCH
2B150.0211



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

- Hülse**
- Aluminium Al
- Feder**
- Kunststoff
- Stift**
- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert

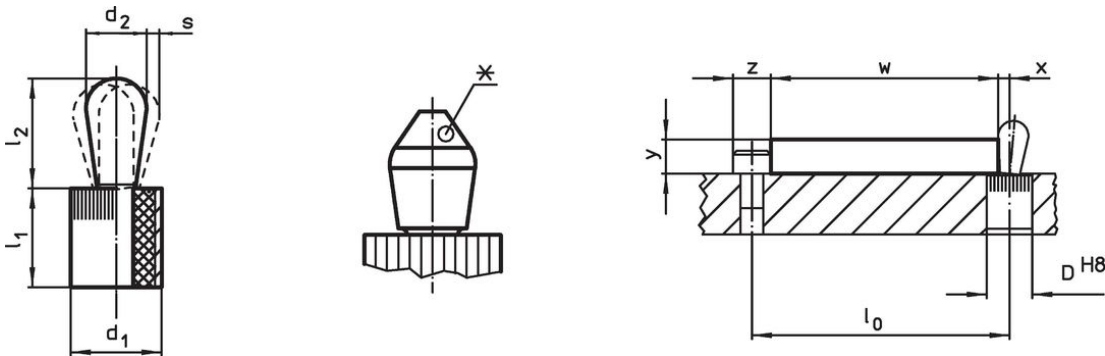
Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 s = Hub,
 z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x :
 y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,
dann $x = d_2/2 - s$
oder
 y kleiner als $l_2 - d_2/2$,
dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$

Kennzeichnung

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

Maßzeichnung



*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform

Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	 max. [°F]	 [oz]	Art.-Nr. ²⁾
d ₁	d ₂		l ₁ -0,03 [in]	l ₂ ±0,02 [in]					
[in]									
Stift: Stahl/Standard-Federkraft									
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,016	0,25	212	0,02	2B150.0211

¹⁾ statistischer Mittelwert
²⁾ abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [in]	 [oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	1/4	0,678	22150.0830

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.