

Seitendruckstücke • glatt, ohne Abdichtung - INCH
2B150.0027



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

- Hülse**
- Aluminium Al
- Feder**
- Stahl, galvanisch verzinkt
- Stift**
- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 s = Hub,
 z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x :
 y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,
dann $x = d_2/2 - s$
oder
 y kleiner als $l_2 - d_2/2$,
dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$

Kennzeichnung

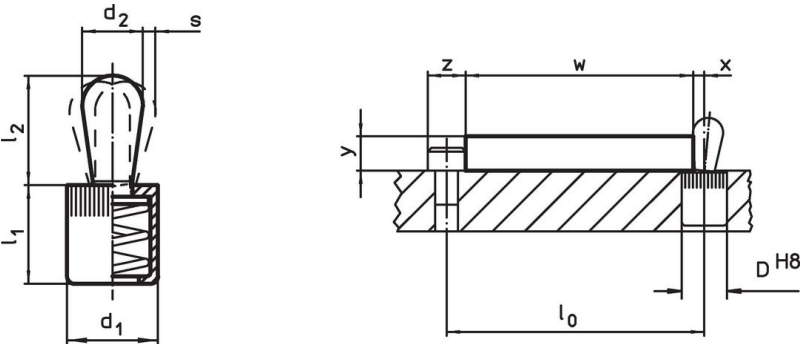
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt - INCH

Maßzeichnung



Bestellinformationen

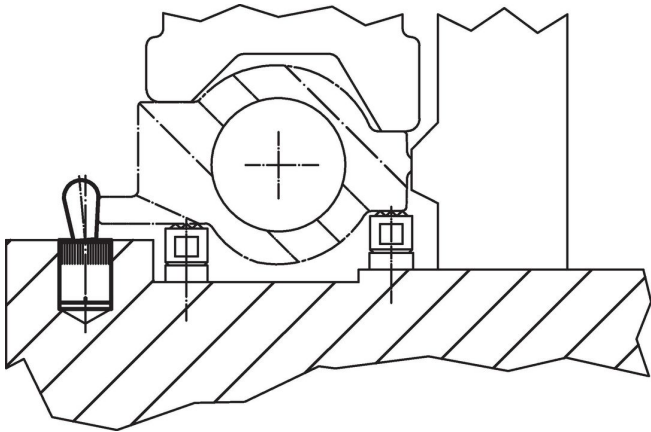
Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	max. [°F]	 [oz]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂		l ₁ -0,08 [in]	l ₂					
[in]	[in]		[in]						
Stift: Stahl/starke Federkraft									
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,08	7/16	482	0,156	2B150.0027

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [in]	 [oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	7/16	1,749	22150.0831

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Enthält Blei – Konform gemäß den Ausnahmen 6a / 6b / 6c.

Enthält SVHC-Stoffe >0,1% w/w

Enthält Blei – SVHC Liste [REACH] Stand 23.01.2024.

Enthält Proposition 65 Stoffe



Blei kann bei Exposition zu Krebs und Fortpflanzungsschäden führen.
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.