# **Seitendruckstücke** • mit Gewinde, ohne Abdichtung

22150.0360

## Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

### Werkstoff

**Hülse**
- Stahl, galvanisch verzinkt

**Feder**
- Stahl, galvanisch verzinkt

**Stift**
- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

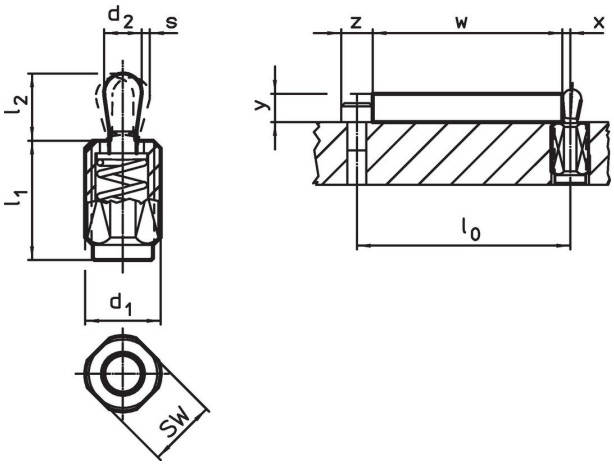
### Montage

Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
$l_0$ = z/2 + w + x,
$l_0$ = Achsabstand,
y = Werkstückhöhe,
w = Werkstücklänge,
x = Koordinatenmaß,
s = Hub,
z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x:
y größer oder gleich $l_2$ - $d_2$/2,
dann x = $d_2$/2 - s
oder
y kleiner als $l_2$ - $d_2$/2,
dann x = $d_2$/2 - s - [($l_2$ - $d_2$/2 - y) * 0,123]

### Kennzeichnung

Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

## Maßzeichnung



## Bestellinformationen

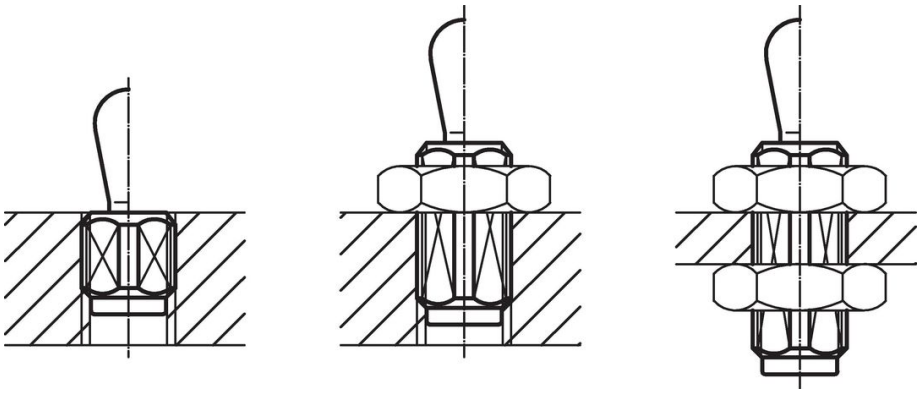
| Abmessungen | | | | | Hub | SW | | | Art.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $d_1$ | $l_1$ -2 | Federkraft F max. [1] ~ | $d_2$ | $l_2$ | s | | max. | | |
| [mm] | | [N] | [mm] | | [mm] | [mm] | [°C] | [g] | |
| **Stift: Stahl/starke Federkraft** | | | | | | | | | |
| **M18 x 1,5** | **45** | **200** | 10 | 16,9 | 3,2 | 16 | 250 | 40 | 22150.0360 |

[1] statistischer Mittelwert

## Zubehör

| | Abmessungen $d_1$ [mm] | [g] | Art.-Nr. |
|---|---|---|---|
| **Montagewerkzeug** | | | |
| | **M18 x 1,5** | 137 | 22150.0822 |

## Anwendungsbeispiel



## Compliance

**RoHS-konform**
Enthält Blei – Konform gemäß den Ausnahmen 6a / 6b / 6c.

**Enthält SVHC-Stoffe >0,1% w/w**
Enthält Blei – SVHC Liste [REACH] Stand 23.01.2024.

**Enthält Proposition 65 Stoffe**

Blei kann bei Exposition zu Krebs und Fortpflanzungsschäden führen.
https://www.P65Warnings.ca.gov/

**Frei von Konfliktmineralien**
Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.