Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift

22150.0214



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Feder

Kunststoff

Stift

· Stahl, einsatzgehärtet, brüniert

Montage

Es wird empfohlen die Hülse anzufeuchten. Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

 $I_0 = z/2 + w + x$,

 I_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x:

y größer oder gleich l_2 - $d_2/2$,

 $dann x = d_2/2 - s$

oder

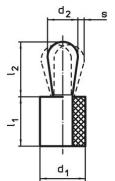
y kleiner als l₂ - d₂/2,

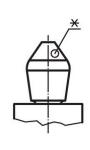
dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

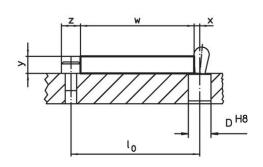
Kennzeichnung

Ausführung starke Federkraft = grüne Feder

Maßzeichnung







*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform

Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft	Abmessungen		Hub	Aufnahme-		I	ArtNr.		
d₁	d ₂	F max. ¹⁾ ~	I ₁ -1	l ₂ ±0,5	s	bohrung D H8	max.				
[mm]		[N]	[mm]		[mm]	[mm]	[°C]	[g]			
Stift: Stahl/Stift aus Stahl, starke Federkraft											
16	10	160	16	16,9	1,6	15,9	100	15	22150.0214		

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

Montagewerkzeug	Abmessungen d ₁ [mm]	[9]	ArtNr.
	16	145	22150.0844

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 1.2.2024