

Seitendruckstücke • glatt, mit Abdichtung
22150.0112



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung

- CR

Hülse

- Aluminium Al

Feder

- Stahl, galvanisch verzinkt

Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 s = Hub,
 z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x :
 y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,
dann $x = d_2/2 - s$
oder
 y kleiner als $l_2 - d_2/2$,
dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$

Kennzeichnung

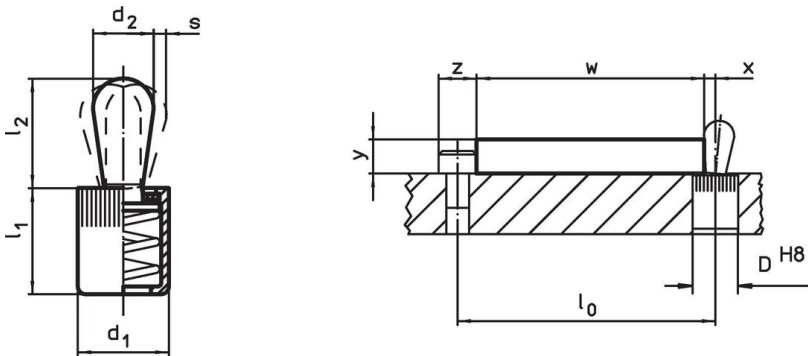
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt

Maßzeichnung



Bestellinformationen

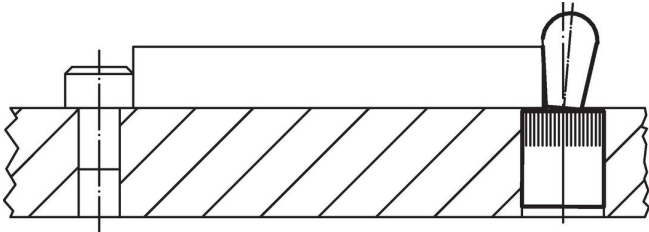
Abmessungen		Federkraft	Abmessungen		Hub	Aufnahme- bohrung	 max.		Art.-Nr.
d ₁	d ₂	F max. ¹⁾ ~	l ₁ -2	l ₂ ±0,5	s	D H8			
[mm]		[N]	[mm]		[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
Stift: Stahl/Stift aus Stahl, starke Federkraft									
6	3	40	7,5	4	1	6	110	0,7	22150.0112

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]	 [g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	6	19	22150.0830

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Enthält Blei – Konform gemäß den Ausnahmen 6a / 6b / 6c.

Enthält SVHC-Stoffe >0,1% w/w

Enthält Blei – SVHC Liste [REACH] Stand 23.01.2024.

Enthält Proposition 65 Stoffe



Blei kann bei Exposition zu Krebs und Fortpflanzungsschäden führen.
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.