

Seitendruckstücke • glatt, ohne Abdichtung
22150.0062



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

- Hülse

 - Aluminium Al
- Feder

 - Rostfreier Stahl
- Stift

 - Thermoplast POM, weiß

Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 s = Hub,
 z = Anschlagdurchmesser
 Berechnung Maß x :
 y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,
 dann $x = d_2/2 - s$
 oder
 y kleiner als $l_2 - d_2/2$,
 dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$

Kennzeichnung

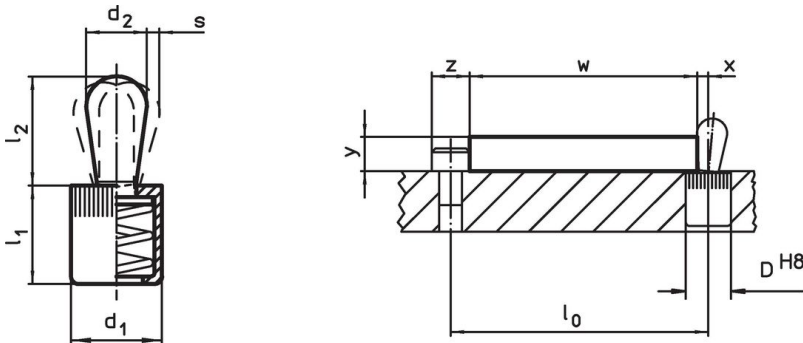
Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt

Maßzeichnung



Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]	Abmessungen		Hub s [mm]	Aufnahme- bohrung D H8 [mm]	max. [°C]	[g]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂		l ₁ -1	l ₂ ±0,5					
[mm]	[mm]		[mm]	[mm]					
10	6	40	11	10,7	2	10	80	1,5	22150.0062

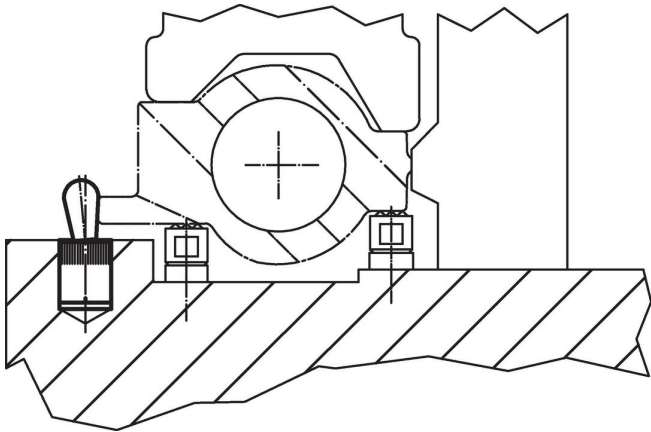
Stift: Thermoplast/Stift aus Thermoplast, leichte Federkraft

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]	 [g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	10	49	22150.0831

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.