

Seitendruckstücke • glatt, ohne Abdichtung
22150.0012



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

- Hülse

 - Aluminium Al
- Feder

 - Stahl, galvanisch verzinkt
- Stift

 - Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt

Montage

Montage durch Einpressen.
Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 s = Hub,
 z = Anschlagdurchmesser
 Berechnung Maß x :
 y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,
 dann $x = d_2/2 - s$
 oder
 y kleiner als $l_2 - d_2/2$,
 dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$

Kennzeichnung

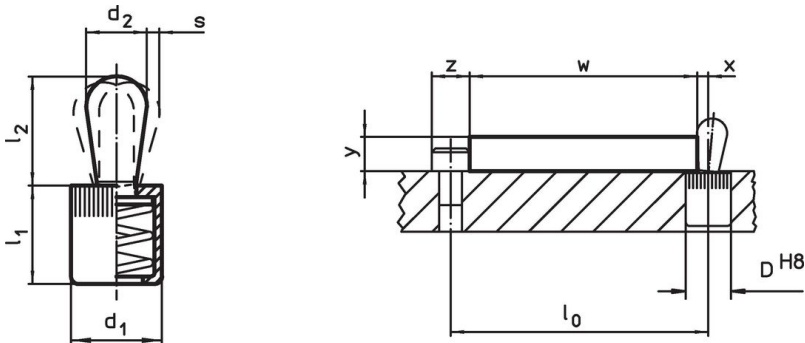
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt

Maßzeichnung



Bestellinformationen

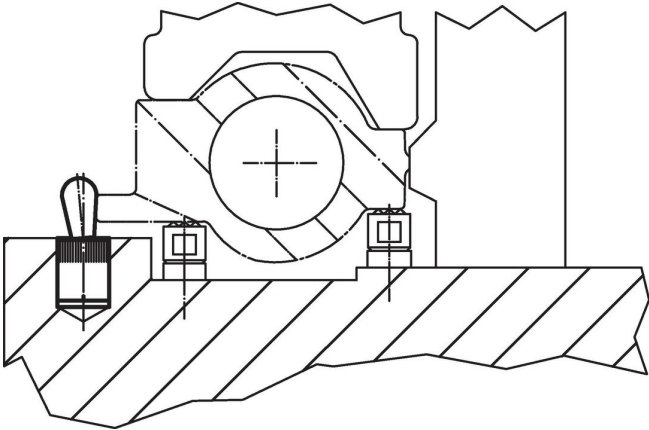
Abmessungen		Federkraft	Abmessungen		Hub	Aufnahme- bohrung	 max.		Art.-Nr.
d ₁	d ₂	F max. ¹⁾ ~	l ₁ -1	l ₂ ±0,5	s	D H8			
[mm]		[N]	[mm]		[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
Stift: Stahl/Stift aus Stahl, starke Federkraft									
6	3	40	7	4	1	6	250	0,7	22150.0012

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]	 [g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	6	19	22150.0830

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Enthält Blei – Konform gemäß den Ausnahmen 6a / 6b / 6c.

Enthält SVHC-Stoffe >0,1% w/w

Enthält Blei – SVHC Liste [REACH] Stand 23.01.2024.

Enthält Proposition 65 Stoffe



Blei kann bei Exposition zu Krebs und Fortpflanzungsschäden führen.
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.