

## 中心夹持零件 · 带有夹合球体

23340.0230



### 产品描述

被用于精准中心定位和夹持带有定位孔的工件。其定位孔上将留有浅浅的球状夹持痕迹，是可被接受的。精准自我中心定位，其准确值为  $\pm 0.025$  mm。夹合球摩擦性的中心定位和支撑带有未加工表面的工件于轴承点上。大调整行程和小建构高度是中心定位夹持元件的特色。嵌装于顶部或是底部。

### 材质

本体  
• 工具钢, 热处理, 染黑

弹簧  
• 不锈钢

夹持珠  
• 不锈钢 1.4112, 硬化和研磨

### 组装

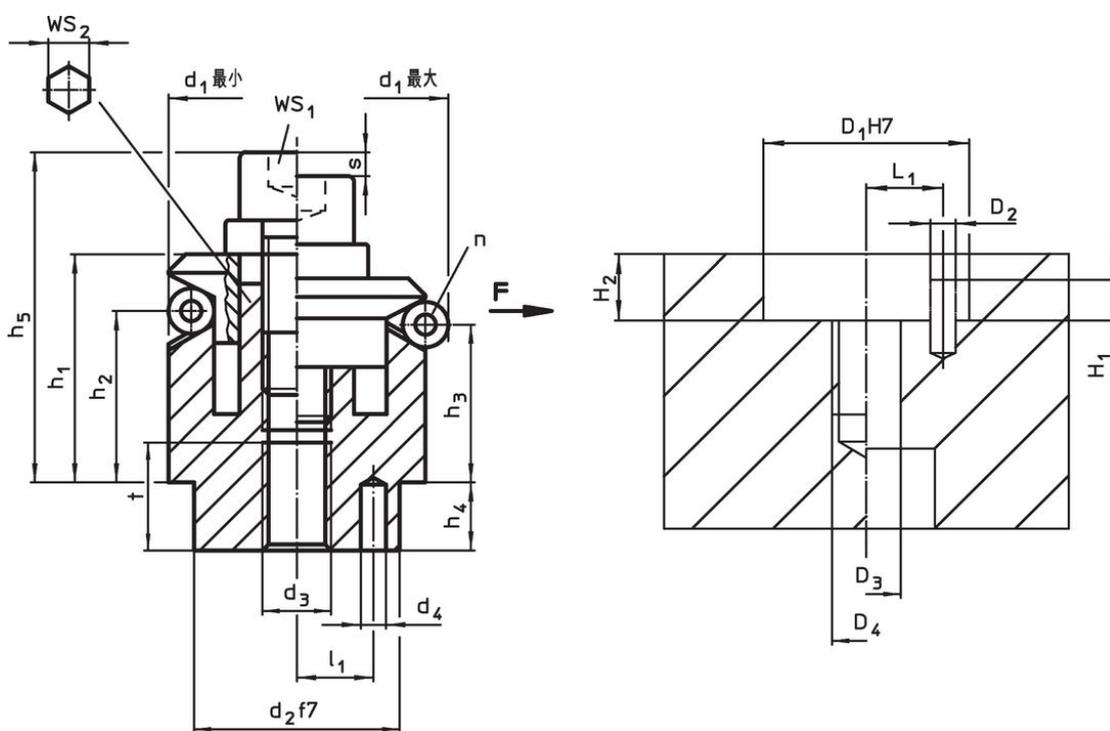
组装手册建议从顶部嵌装：移除夹板和螺丝。  
从底部锁入螺纹销，且从顶部锁附母 WS2。

### 更多信息

### 更多产品

- 中心夹持零件, 钳紧段
- 中心夹持零件, 带有夹紧段, 从底部操作
- 中心夹持零件, 中心夹持零件 球形夹持部份, 从底部操作

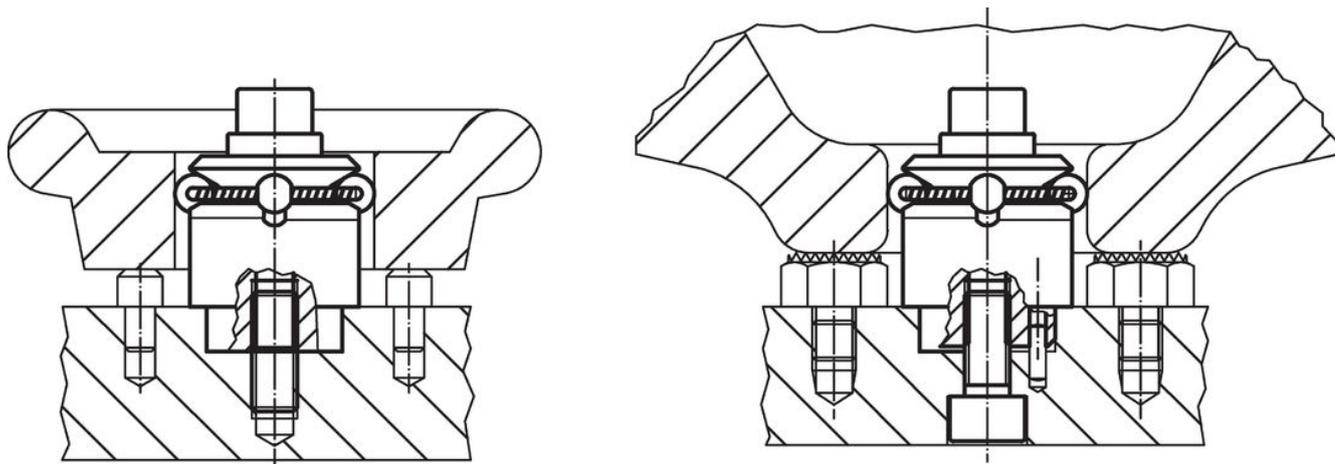
### 图面



### 订单信息

尺寸													珠子 数目 n	行程 s	WS		夹持 力量 F max.	起动 扭力 max.	定位孔						品号		
d <sub>1</sub> min	d <sub>1</sub> max.	d <sub>2</sub> f7	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> +0,3 -1	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub> -2	l <sub>1</sub> ±0,1	球 直径	t			WS <sub>1</sub>	WS <sub>2</sub>			D <sub>1</sub> H7	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub> +0,±0,1		L <sub>1</sub>	[g]
[mm]														[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]								
30,5	38,5	25	M6	4	23,2	14,1	11,8	7	32,2	9	8	8	3	4,6	5	6	5	17	25	4	6	M6	3,5	7	9	119	23340.0230

## 应用范例



## 遵守

### 符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

### 不含 SVHC 物质

不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 1 月 23 日的 SVHC 清单。

### 不含 65 号提案物质

不包括 65 号提案物质

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。