多向台钳 • MS 125eco

1700.020

产品描述

全面的夹紧系统是传统夹紧和夹紧夹紧的典型。它适用于所有常见铣削。夹紧未加工的零件，锯切或火焰切割的材料，通过将硬化的，可更换的夹具元件插入工件中。
MS 125eco设计用于快速加工未加工/半成品部件以及成品。它同样适用于第一次夹紧时的抓取夹紧以及第二次夹紧时的传统夹紧而不需重新安装。研磨加工工件的精度高带机械功率增强器的高压主轴（使用扭矩扳手操作）高达40 kN的夹紧力（线性增加，最大30 Nm）由GGG 60制成的坚固基座，顶部和底部表面研磨工件停止时双方威胁M8 在地面底部表面有精确的对位槽，以便在机台上实现最佳对位
供货领域
1件 MS 125eco
1组步进钳口用于螺栓夹
4件螺栓夹，尖头的
4件夹爪
3件扳手
该产品的所有组件包括“传统夹紧”和“夹紧夹紧”以及多功能MS 125的附件都与MS 125eco完全兼容。对于卧式加工，可以使用Halder基本元件（角度/立方体）。

材质

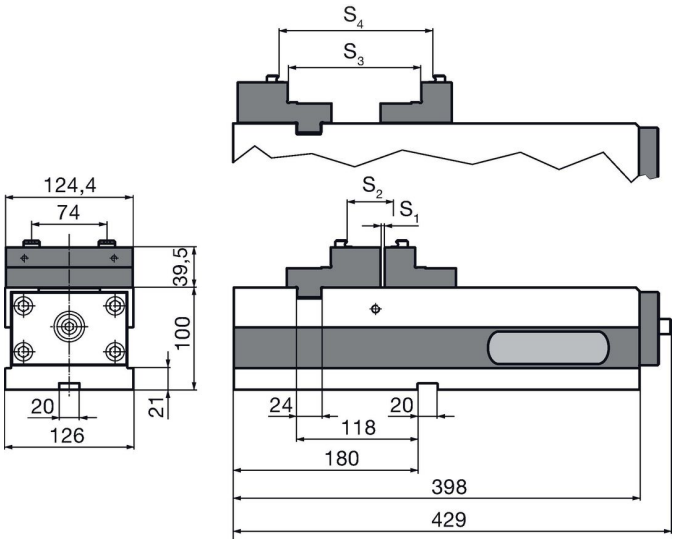
- 球墨铸铁 (GGG 60)

更多信息

更多产品

- 多向台钳, MS 125
- 扭力扳手

图面



订单信息

夹持力量 max. [kN]	[kg]	品号
40	33	1700.020

遵守

符合 RoHS
符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物质
不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 1 月 23 日的 SVHC 清单.

不含 65 号提案物质
不包括 65 号提案物质
https://www.P65Warnings.ca.gov/

不含冲突矿物
„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。