

## 组合夹紧杆 1586.400



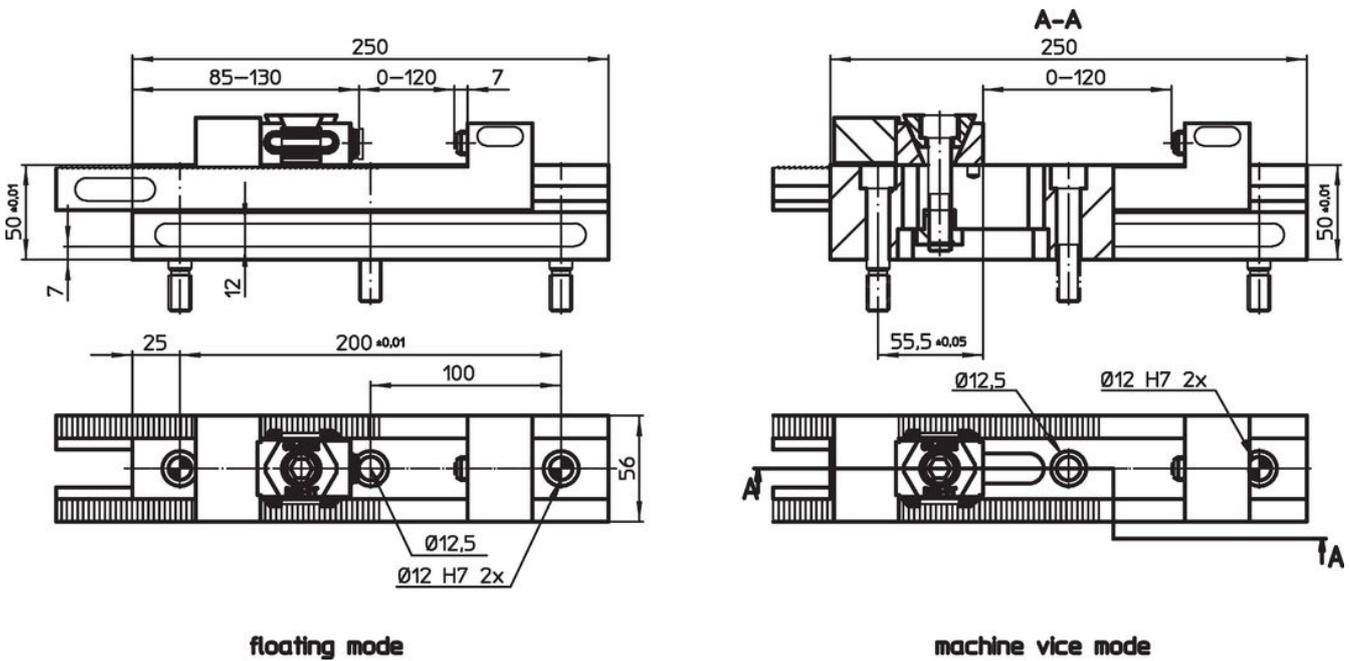
### 产品描述

夹紧杆的组合提供了3种夹紧/支撑工件的方式：  
 浮动模式  
 浮动模式用于夹紧和支撑部件上的附加夹紧点。  
 以中心模式  
 夹杆的钳口同步移动。即使外径被修改，工件的中心轴也不会改变。  
 机器副模式  
 选择此模式时，其中一个卡爪会锁定在夹杆上。第二个下巴保持活动。

### 材质

- 工具钢，硬化

### 图面



### 订单信息

品号
1586.400

### 配件

配件	定位螺丝数量 M12 x 45	有头螺丝数量 M12 x 45	重量 [g]	品号
固定螺丝用于夹持杆	2	1	203	1586.401

## 遵守

### 符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

### 不含 SVHC 物质

不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 1 月 23 日的 SVHC 清单.

### 不含 65 号提案物质

不包括 65 号提案物质

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。