Seitendruckstücke · mit Kunststofffeder und Stift

22150.0235



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Feder

Kunststoff

Stift

· Thermoplast POM, weiß

Montage

Es wird empfohlen die Hülse anzufeuchten. Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

 $I_0 = z/2 + w + x$

 I_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x:

y größer oder gleich l_2 - $d_2/2$,

 $dann x = d_2/2 - s$

oder

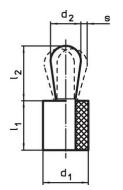
y kleiner als l₂ - d₂/2,

dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

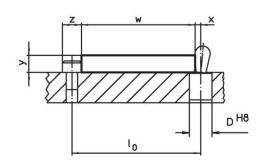
Kennzeichnung

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

Maßzeichnung







*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform

Bestellinformationen

Abmessung d ₁	en d ₂	Federkraft F max. 1) ~	Abmess I ₁ -1	ungen I ₂ ±0,5	Hub s	Aufnahme- bohrung D H8	max.	ă	ArtNr.			
[mm]		[N]	[mr	n]	[mm]	[mm]	[°C]	[9]				
Stift: Thermoplast/Stift aus Thermoplast, Standard-Federkraft												
10	5	60	9	7,3	0,8	9,9	80	1	22150.0235			

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

Montagewerkzeug	Abmessungen d ₁ [mm]	[9]	ArtNr.
	10	46	22150.0842

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten. https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 1.2.2024