

Seitendruckstücke • glatt, ohne Abdichtung, mit Innengewinde
22150.1020



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

- Hülse**
- Aluminium Al
- Gewindescheibe**
- Stahl, brüniert
- Feder**
- Rostfreier Stahl

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
 $l_0 = z/2 + w + x$,
 l_0 = Achsabstand,
 y = Werkstückhöhe,
 w = Werkstücklänge,
 x = Koordinatenmaß,
 z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x für Werkstücke:
 $x = d_2/2 - s$
Montage durch Einpressen.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Weiterführende Informationen

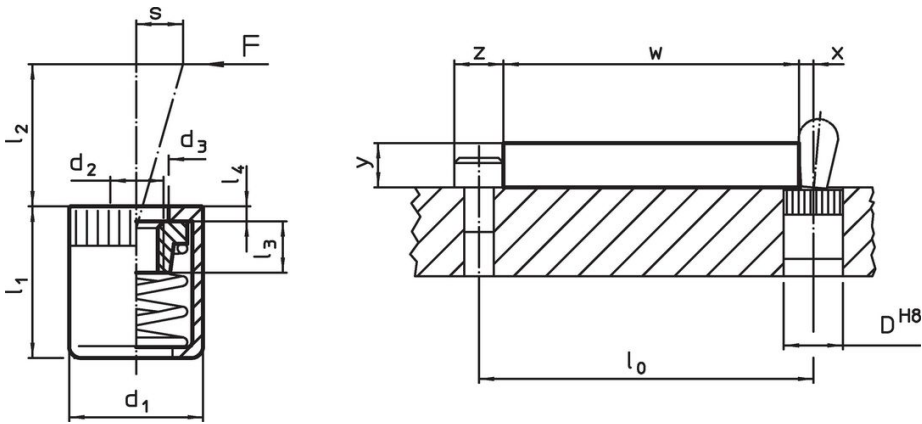
Hinweise

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt

Maßzeichnung



Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]	Abmessungen					Hub s [mm]	Aufnahme- bohrung D H8 [mm]	 max. [°C]	 [g]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂		d ₃	l ₁ -1	l ₂	l ₃	l ₄					
[mm]			[mm]									
leichte Federkraft												
10	M4	20	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	1,8	22150.1020

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]	 [g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	10	49	22150.0831

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.
<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.