

ANWENDUNGSBEISPIEL

EINZUGSELEMENT 1990.080, HYDRAULISCH, EINFACH WIRKEND MIT ABHEBUNG

Der hier abgebildete Praxisfall zeigt, wie ein Nullpunktspannsystem auf einem modernen Bearbeitungszentrum eingesetzt werden kann.

ABBILDUNG 1

Die Trägerplatte wird mit dem aufgespannten Werkstück – hier mit Hilfe eines Krans – auf die Nullpunktspannsystem-Grundplatte aufgesetzt.

Beispiel

Multifunktionelle Grundplatte mit 9 Einzugs-elementen für den Einsatz unterschiedlicher Trägerplatten.

ABBILDUNG 2

Das Einlegen der Trägerplatte wird durch folgende Punkte erleichtert:

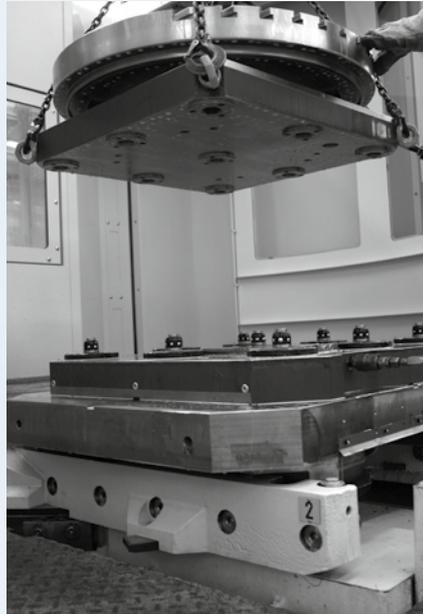
- Vorzentrierung durch extrem große Fase am Einzugs-element und ebenso am Gegenstück, dem Einzugsring.
- Auflage auf dem um 5 mm absenkbaaren Zapfen. (Beim Lösen wird die Trägerplatte wieder um 5 mm angehoben).

Die Absenkung, Zentrierung und Spannung erfolgt gleichzeitig durch Wegnahme des Hydraulikdruckes.

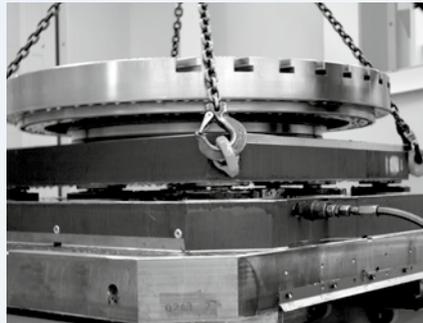
ABBILDUNG 3

Das Werkstück ist in Bearbeitung.

1.



2.



3.

