

Seitendruckstücke • mit Gewinde, mit Abdichtung, mit Innengewinde

EH 22150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung

- CR

Hülse

- Stahl, verzinkt

Gewindescheibe

- Stahl, brüniert

Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x für Werkstücke:

$$x = d_2/2 - s$$

Montage durch Einschrauben mit

Montagewerkzeug.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

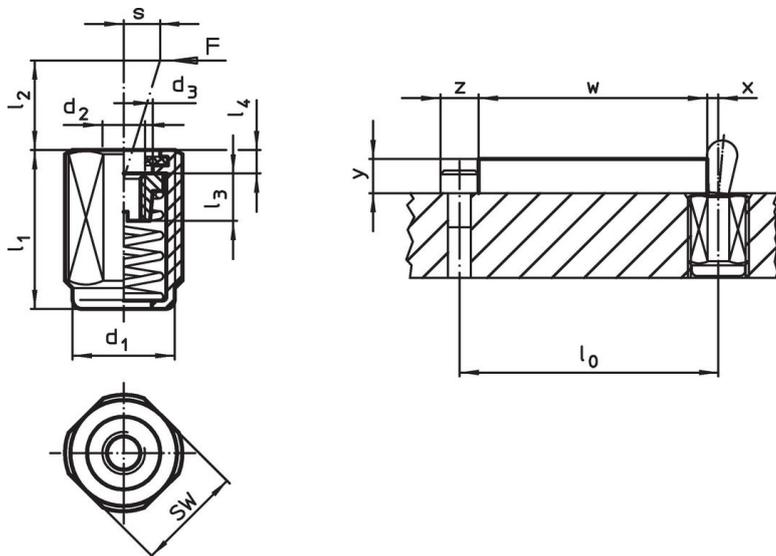
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

Hinweise

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Maßzeichnung



Bestellinformationen

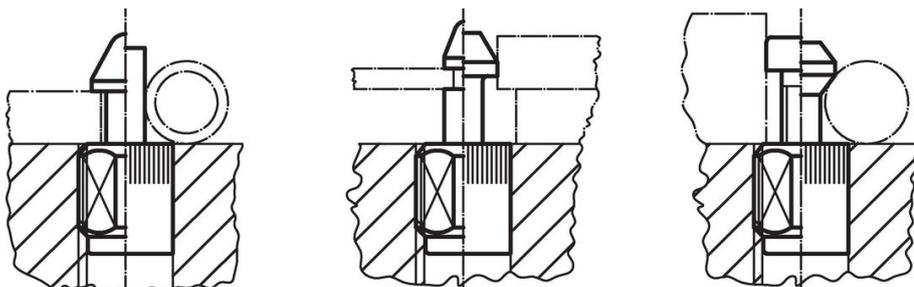
Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]	Abmessungen					Hub s [mm]	SW [mm]	🌡️ max. [°C]	🏋️ [g]	Art.-Nr.
d ₁ [mm]	l ₁ -2		d ₂	d ₃	l ₂	l ₃	l ₄					
leichte Federkraft												
M12	11,5	20	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	3,0	22150.1410
M12	19,0	20	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	4,9	22150.1414
M12	26,5	20	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	6,7	22150.1418
M12	11,5	40	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	3,1	22150.1430
M12	19,0	40	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	5,1	22150.1434
M12	26,5	40	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	6,8	22150.1438
M18 x 1,5	18,0	100	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	15,0	22150.1450
M18 x 1,5	31,5	100	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	23,0	22150.1454
M18 x 1,5	45,0	100	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	32,0	22150.1458
Standard-Federkraft												
M12	11,5	50	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	3,3	22150.1411
M12	19,0	50	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	5,4	22150.1415
M12	26,5	50	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	7,3	22150.1419
M12	11,5	75	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	3,3	22150.1431
M12	19,0	75	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	5,5	22150.1435
M12	26,5	75	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	7,4	22150.1439
M18 x 1,5	18,0	150	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	14,0	22150.1451
M18 x 1,5	31,5	150	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	23,0	22150.1455
M18 x 1,5	45,0	150	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	32,0	22150.1459
starke Federkraft												
M12	11,5	100	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	3,5	22150.1412
M12	19,0	100	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	5,8	22150.1416
M12	26,5	100	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	8,0	22150.1420
M12	11,5	100	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	3,5	22150.1432
M12	19,0	100	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	6,2	22150.1436
M12	26,5	100	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	8,6	22150.1440
M18 x 1,5	18,0	200	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	15,0	22150.1452
M18 x 1,5	31,5	200	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	23,0	22150.1456
M18 x 1,5	45,0	200	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	32,0	22150.1460

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]	🏋️ [g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Anwendungsbeispiel



Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.