

Seitendruckstücke • mit Gewinde, mit Abdichtung

EH 22150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen. Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung

- CR

Hülse

- Stahl, galvanisch verzinkt

Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt
- Thermoplast POM, weiß

Montage

Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x :

y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s$

oder

y kleiner als $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

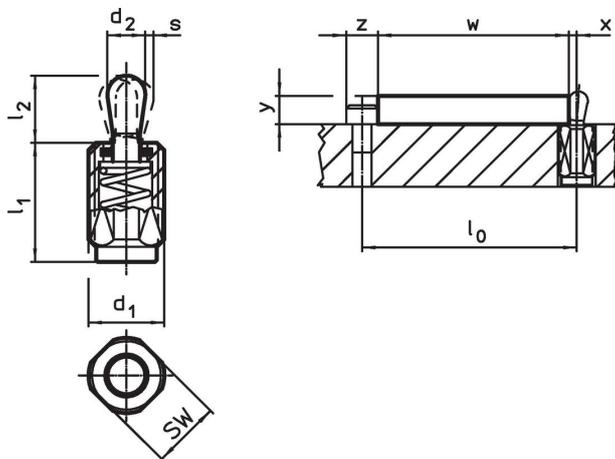
Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Maßzeichnung



Bestellinformationen

d ₁	Abmessungen		d ₂	l ₂	Hub s	SW	max. [°C]	[g]	Art.-Nr.
	l ₁ -2	Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]							
[mm]			[mm]		[mm]				
Stift: Stahl/leichte Federkraft									
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	110	3,8	22150.0410
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	110	5,6	22150.0414
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	110	7,5	22150.0418

¹⁾ statistischer Mittelwert

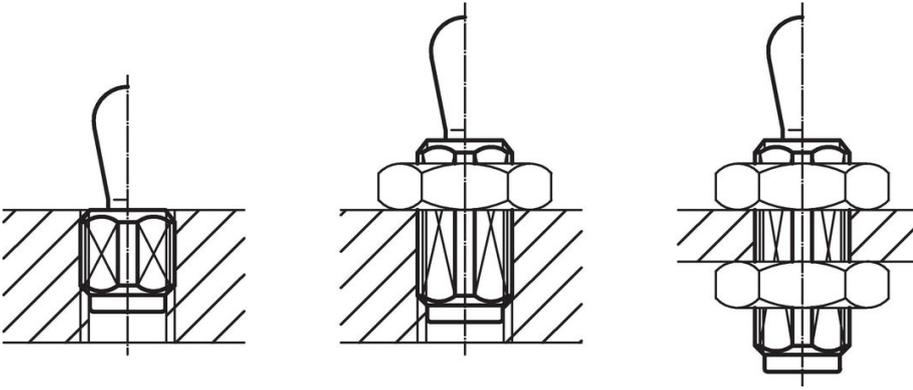
d ₁ [mm]	Abmessungen		d ₂ [mm]	l ₂ [mm]	Hub s [mm]	SW [mm]	max. [°C]	[g]	Art.-Nr.
	l ₁ -2	Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]							
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	110	4,7	22150.0430
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	110	6,5	22150.0434
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	110	36,0	22150.0458
Stift: Stahl/Standard-Federkraft									
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	110	40,0	22150.0459
Stift: Stahl/starke Federkraft									
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	110	38,0	22150.0460
Stift: Thermoplast/leichte Federkraft									
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	80	30,0	22150.0495

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen		[g]	Art.-Nr.
	d ₁ [mm]			
Montagewerkzeug				
	M12		76	22150.0820
	M18 x 1,5		137	22150.0822

Anwendungsbeispiel



Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.