Seitendruckstücke • glatt, mit Abdichtung, mit Innengewinde - INCH

2B150.1122

Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

Werkstoff

Dichtung
- CR

Hülse
- Aluminium Al

Gewindescheibe
- Stahl, brüniert

Feder
- Stahl, galvanisch verzinkt

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:
l_0 = z/2 + w + x,
l_0 = Achsabstand,
y = Werkstückhöhe,
w = Werkstücklänge,
x = Koordinatenmaß,
z = Anschlagdurchmesser
Berechnung Maß x für Werkstücke:
$x = d_2/2 - s$
Montage durch Einpressen.

Kennzeichnung

Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

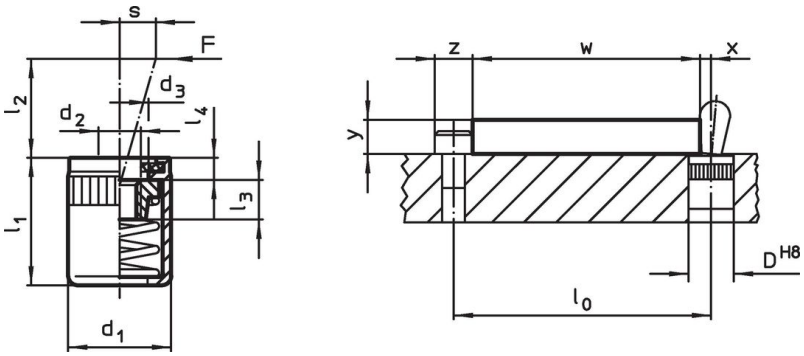
Hinweise

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt - INCH

Maßzeichnung



Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft	Abmessungen					Hub	Aufnahme-bohrung			Art.-Nr.
d_1	d_2	F max. [1] ~	d_3 +0,008	l_1 -0,08	l_2	l_3	l_4	s	D H8	max.		
[in]		[lb]	[mm]	[in]				[in]	[in]	[°F]	[oz]	
starke Federkraft												
7/16	**#8-32**	**22,5**	0,248	0,43	0,157	0,177	0,063	0,063	7/16	230	0,096	**2B150.1122**

[1] statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d_1 [in]	[oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	7/16	1,749	22150.0831

Compliance

RoHS-konform
Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe
Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe
Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.
https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien
Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.