Seitendruckstücke • glatt, ohne Abdichtung, mit Innengewinde 22150.1025



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

· Aluminium Al

Gewindescheibe

· Stahl, brüniert

Feder

Rostfreier Stahl

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

 $I_0 = z/2 + w + x$

 I_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x für Werkstücke:

 $x = d_2/2 - s$

Montage durch Einpressen.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Weiterführende Informationen

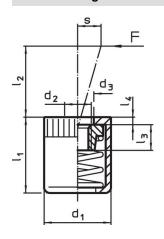
Hinweise

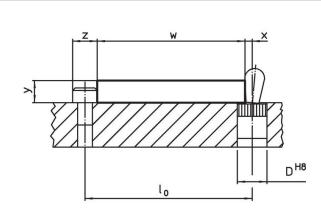
In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Weitere Produkte

· Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt

Maßzeichnung





Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft	Abmessungen					Hub	Aufnahme-	<u>A</u>		ArtNr.
d₁	d ₂	F max. ¹⁾ ~	d ₃	I₁ -1	l ₂	l ₃	I ₄	S	bohrung D H8	max.	_	
[mm]		[N]			[mm]	l	I	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
leichte Federkraft												
10	M4	40	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1	10	250	1,9	22150.1025

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

Montagewerkzeug	Abmessungen d ₁ [mm]	[9]	ArtNr.
	10	49	22150.0831

Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.

https://www.P65Warnings.ca.gov/

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.



Erwin Halder KG www.halder.de Seite 2 von 2

Stand: 18.4.2024